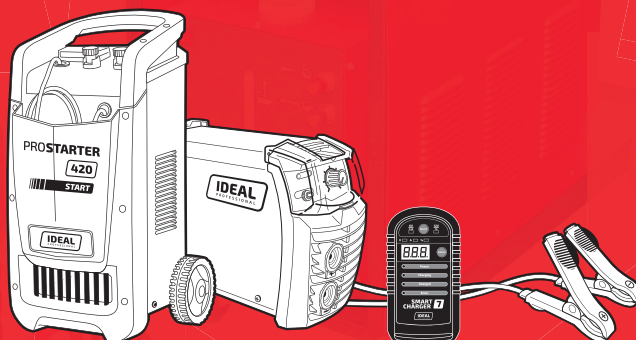


2017



IDEAL
PROFESSIONAL

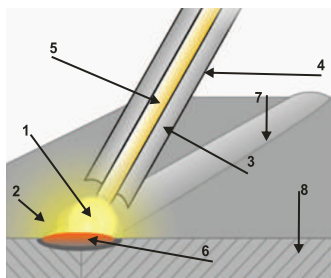
BADEK
Powered by IDEAL

SPAWANIE ELEKTRODĄ OTULONĄ - MMA	— str. 5
SPAWARKI INWERTOROWE	— str. 6 - 7
SPAWANIE MIG - MG	— str. 8
PÓŁAUTOMATY SPAWALNICZE MIG / MAG	— str. 9 - 12
TECHNOLOGIA ŁADOWANIA	— str. 13
PROSTOWNIKI DO ŁADOWANIA AKUMULATORÓW, TESTERY	— str. 14
PROSTOWNIKI DO ŁADOWANIA AKUMULATORÓW I WSPOMAGANIA ROZRUCHU	— str. 15
AKUMULATORY DO WSPOMAGANIA ROZRUCHU	— str. 16
SPAWANIE TIG	— str. 17
SPAWARKI INWERTOROWE TIG DC I AC/DC	— str. 18
CIĘCIE PLAZMĄ	— str. 19
PRZECINARKI PLAZMOWE	— str. 20
ZGRZEWARKI	— str. 21
PODGRZEWACZE INDUKCYJNE	— str. 22 - 23
AKCESORIA	
PRZYŁBICE SPAWALNICZE	— str. 25
SZYBKIE DO PRZYŁBIC AUTOMATYCZNYCH, PRZYŁBICE I TARCZE SPAWALNICZE	— str. 26
SZKŁA I FILTRY SPAWALNICZE	— str. 27
MIG 15	— str. 28 - 29
MIG 25	— str. 30 - 31
MIG 24	— str. 32 - 33
MIG 36	— str. 34 - 35
MIG 500	— str. 36 - 37
UCHWYTY TIG 9-20	— str. 38
UCHWYTY TIG 17-18-26	— str. 39
ELEKTRODY TIG	— str. 40
DRUTY SPAWALNICZE MIG, TIG, ELEKTRODY MMA	— str. 41
AKCESORIA I CZĘŚCI	— str. 42-46



SPAWANIE ELEKTRODĄ OTULONĄ - MMA

PROCES MMA



1. łuk spawalniczy
2. osłona gazowa
3. powłoka
4. elektroda
5. rdzeń
6. jeziorko ciekłego metalu
7. zgorzelina
8. materiał podstawowy

ARC FORCE - HOT START - ANTI STICK

ARC FORCE

Optymalizuje przenoszenie kropli z elektrody na podmiot, zapobiegając w zgaśnięciu łuku w przypadku zetknięcia się elektrody ze spawanym przedmiotem.

HOT START

Optymalizuje zajarzenie łuku.

ANTI-STICK

Zapobieganie przyklejeniu się elektrody do spawanego przedmiotu.

CHARAKTERYSTYKA MMA

- + wysoka praktyczność
- + wysoka ekonomiczność
- + brak butli gazowych
- + niewielka ilość dymów
- + spawanie we wszystkich pozycjach
- ograniczona produktywność
- usuwanie zgorzelin z przedmiotu

INWERTOROWE / TRADYCYJNE URZĄDZENIA SPAWALNICZE

ELEKTRODY ZASADOWE

- optymalna czystość materiału
- spawanie we wszystkich pozycjach
- wysoka jakość mechaniczna spawania

ELEKTRODY RUTYLOWE

- łatwe zajarzenie
- łuk stabilny
- niskie koszty
- dobra estetyka
- łatwość spawania
- łatwe przechowywanie

INWERTOR

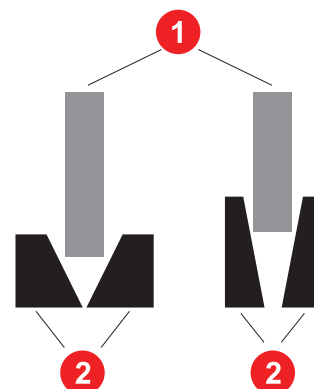
INWERTOR / TRADYCYJNE



ELEKTRODY I PRĄDY SPAWANIA

ŚREDNIA WARTOŚĆ PRĄDU SPAWANIA (A)							
ŚREDNICA (mm)	1,6	2	2,5	3,25	4	5	6
RUTYLOWE	30-55	40-70	50-100	80-130	120-170	150-250	220-370
ZASADOWE	50-75	60-100	70-120	110-150	140-200	190-260	250-320
CELULOZOWE	20-45	30-60	40-80	70-120	100-150	140-230	200-300

Średnica elektrody (1) jest wybierana w zależności od grubości materiału przeznaczonego do spawania (2) oraz do sposobu jaki został on przygotowany.



SPAWARKI INWERTOROWE

PRAKTIK 200



Spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa. Technologia IGBT. Funkcje ułatwiające proces spawania: ANTI STICK, HOT START, ARC FORCE. W komplecie przewody spawalnicze, walizka i pasek na ramię.

PRAKTIK 220



Spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa. Technologia IGBT. Funkcje ułatwiające proces spawania: ANTI STICK, HOT START, ARC FORCE. W komplecie przewody spawalnicze, walizka i pasek na ramię.

PRAKTIK 205 DIGITAL



Spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa. Technologia IGBT. Funkcje ułatwiające proces spawania: ANTI STICK, HOT START, ARC FORCE. **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.** W komplecie przewody spawalnicze i pasek na ramię.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	60%
Średnica elektrod	1,6-4,0 mm
Waga	tylko 3,5 kg

Zasilanie	230V
Prąd spawania	220A
Cykl pracy	60%
Średnica elektrod	1,6-5,0 mm
Waga	tylko 3,6 kg

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	40%
Średnica elektrod	1,6-4,0 mm
Waga	tylko 4,7 kg

TECNOARC 181 IGBT



Spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa. Technologia IGBT. Funkcje ułatwiające proces spawania: ANTI STICK, HOT START, ARC FORCE. W komplecie przewody spawalnicze, maska, młotek i pasek na ramię.

TECNOARC 211 IGBT DIGITAL



Spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa. Technologia IGBT. Funkcje ułatwiające proces spawania: ANTI STICK, HOT START, ARC FORCE. **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.** W komplecie przewody spawalnicze, maska, młotek i pasek na ramię.

TECNOARC 211-S IGBT MMA/TIG



Spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa oraz **metodą TIG** ze zwarciovym zajarzeniem łuku. Technologia IGBT. Funkcje ułatwiające proces spawania: ANTI STICK, HOT START, ARC FORCE. W komplecie przewody spawalnicze, maska, młotek i pasek na ramię.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	180A
Cykl pracy	40%
Średnica elektrod	1,6-4,0 mm
Waga	tylko 4,6 kg

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	60%
Średnica elektrod	1,6-4,0 mm
Waga	tylko 4,7 kg

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	60%
Średnica elektrod	1,6-4,0 mm
Waga	tylko 4,7 kg

TECNOARC 215 IGBT DIGITAL MMA/TIG



Spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutyłowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa oraz **metodą TIG** z dotykowym zajarzeniem łuku. Technologia IGBT. Funkcje ułatwiające proces spawania: ANTI STICK, HOT START, ARC FORCE. **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.** W komplecie przewody spawalnicze MMA.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	40%
Średnica elektrod	1,6-4,0 mm
Waga	5,1 kg

V-ARC 201 PRO



Spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutyłowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa. Funkcje ułatwiające proces spawania: ANTI STICK, HOT START, ARC FORCE. W komplecie przewody spawalnicze.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	60%
Średnica elektrod	1,6-4,0 mm
Waga	7 kg

V-ARC 225 DIGITAL



Spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutyłowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa. Funkcje ułatwiające proces spawania: ANTI STICK, HOT START, ARC FORCE. **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.** W komplecie przewody spawalnicze.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	225A
Cykl pracy	60%
Średnica elektrod	1,6-4,0 mm
Waga	7,7 kg

V-ARC 330 IGBT DIGITAL VRD



Spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutyłowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa. Technologia IGBT. Funkcje ułatwiające proces spawania: ANTI STICK, HOT START, regulacja ARC FORCE, Funkcja VRD zapewnia większe bezpieczeństwo przy pracy w wilgotnym środowisku. **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.** W komplecie przewody spawalnicze.

Zasilanie	3X400V
Prąd spawania	330A
Cykl pracy	60%
Średnica elektrod	1,6-6,0 mm
Waga	17,5 kg

AC.G-BOX



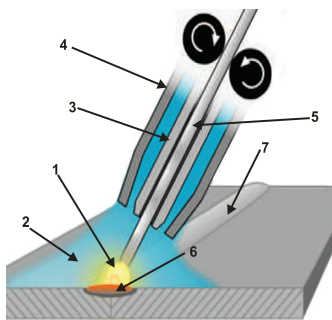
Przystawka G-BOX jest urządzeniem zabezpieczającym przed przepięciami podczas zasilania urządzeń z generatorów prądotwórczych.

Napięcie zasilania	maksymalnie 400V
Prąd nominalny	27A @60%
Wymagana moc generatora	5KVA @60% 230V

SPAWANIE MIG-MAG

PROCES MIG-MAG

1. łuk spawalniczy
2. osłona gazowa
3. końcówka prądowa
4. dysza gazowa
5. drut spawalniczy
6. jeziorko ciekłego metalu
7. spoina zakrzepnięta



SPAWANIE GAZOWE

- + technika łatwa do zapamiętania
- + wysoka produktywność
- + brak zgorzelin
- + niewielka ilość dymów
- obecność butli gazowej
- ograniczone zastosowanie na świeżym powietrzu

SPAWANIE BEZ GAZU

- + gotowa do użytku
- + duża praktyczność (brak butli)
- + idealne zastosowanie na świeżym powietrzu
- zgorzeliny do usunięcia
- koszt drutu rdzeniowego

SYNERGIA

Ułatwia trudniejsze operacje. Zastosowanie programów synergicznych zachowanych przez urządzenia umożliwia uzyskanie optymalnego ustawienia wszystkich parametrów spawania zmieniając tylko jedno ustawienie.

SPAWANIE MIG

GAZ: ARGON
Argon / CO₂ / O₂
Aluminium
CuSi₃, CuAl₈



SPAWANIE MAG

GAZ: Argon / CO₂ / O₂
(CO₂)
Stal
(ArCO₂)
Stal, stal nierdzewna



LUTOSPAWANIE

Umożliwia wykonywanie operacji podczas spawania metodą MIG w niższych temperaturach (1000°C vs 1500°C), wykazuje mniejszą ilość problemów związanych ze zniekształceniem elementów połączonych ze sobą. Łączenie materiałów następuje w wyniku stopienia gromadzącego się materiału (CuSi₃ lub CuAl₈).

TYPOWE SPAWANIE - ZAKRES PRĄDU

MATERIAŁ	ŚREDNICA DRUTU SPAWALNICZEGO				
	0,6 mm	0,8 mm	1 mm	1,2 mm	1,6 mm
STAL	30 - 90	40 - 220	50 - 260	70 - 350	85 - 450
Łuk zwarciowy	30 - 90	40 - 170	50 - 190	70 - 200	100 - 200
Łuk natryskowy	-	160 - 220	180 - 260	130 - 350	200 - 450
Łuk pulsacyjny	-	60 - 200	70 - 230	80 - 320	85 - 360
STAL NIERDZEWNA	-	40 - 180	60 - 230	70 - 280	85 - 390
Łuk zwarciowy	-	40 - 140	60 - 160	110 - 180	-
Łuk natryskowy	-	-	140 - 230	180 - 280	230 - 390
Łuk pulsacyjny	-	50 - 180	60 - 120	70 - 230	85 - 360
ALUMINIUM - STOPY	-	50 - 150	40 - 210	45 - 250	55 - 350
Łuk zwarciowy	-	50 - 75	90 - 115	110 - 130	130 - 170
Łuk natryskowy	-	80 - 150	120 - 210	125 - 250	160 - 350
Łuk pulsacyjny	-	-	40 - 60	45 - 220	55 - 320

ŁUK ZWARCIOWY - ŁUK NATRYSKOWY

ŁUK ZWARCIOWY

Przenoszenie kropli następuje w wyniku zawań powodowanych przez niskie prądy (<200A) oraz w wyniku zastosowania drutów o średnicy 0,8 - 1,2 mm. Niskie obciążenie cieplne podczas spawania cienkich grubości, obecność rozprysków topionego materiału.

ŁUK NATRYSKOWY

W przypadku wartości prądu (>200A) krople są rozpryskiwane do jeziorka powodując znaczne wnikanie. Wysokie obciążenie cieplne, druty o średnicy >1mm oraz brak rozprysków na zewnątrz jeziorka ciekłego metalu.

ŁUK PULSACYJNY

Posiada następujące korzyści: TRYB ŁUKU NATRYSKOWEGO (prędkość topnienia oraz brak rozprysków) rozszerzając je na niskie wartości prądu typowe dla trybu ŁUKU ZWARCIOWEGO. Optymalne spawanie stali nierdzewnej, aluminium i stopów na cienkich grubościach.



PÓŁAUTOMATY SPAWALNICZE MIG/MAG

TECNOMIG 175 PRO



Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu oraz metodą FLUX drutem spawalniczym samoosłonowym. **Szpula z drutem do 5kg.** Podajnik drutu 2-rolkowy. Półka na butlę z gazem.

TECNOMIG 195 PRO



Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu oraz metodą FLUX drutem spawalniczym samoosłonowym. **Szpula z drutem do 5kg.** Podajnik drutu 2-rolkowy. Półka na butlę z gazem.

TECNOMIG 200/2 PRO



Półautomat spawalniczy do zastosowań półprofesjonalnych i warsztatowych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu. **Szpula z drutem do 15kg. Profesjonalny 2-rolkowy podajnik drutu.** Złącze euro. Półka na butlę z gazem.

TECNOMIG 220/3 PRO



Półautomat spawalniczy do zastosowań półprofesjonalnych i warsztatowych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu. **Szpula z drutem do 15kg. Profesjonalny 2-rolkowy podajnik drutu.** Złącze euro. Półka na butlę z gazem.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	160A
Średnica drutu	0,6-0,8 mm

Zasilanie	230V
Prąd spawania	180A
Średnica drutu	0,6-0,8 mm

Zasilanie	230/400V
Prąd spawania	200A
Średnica drutu	0,6-10 mm

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	240A
Średnica drutu	0,6-1,2 mm

TECNOMIG 280 4x4 DIGITAL



Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu. **Szpula z drutem do 15kg. Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu.** Złącze euro. Półka na butlę z gazem. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.

TECNOMIG 330 4x4 DIGITAL



Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu. **Szpula z drutem do 15kg. Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu.** Złącze euro. Półka na butlę z gazem. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.

TECNOMIG 370 4x4 DIGITAL



Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu. **Szpula z drutem do 15kg. Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu.** Złącze euro. Półka na butlę z gazem. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.

ANTYSPAW - SPRAY PRZECIWODPRYSKOWY



Do uchwytów spawalniczych. Zapobiega przyklejaniu się odprysków podczas spawania.

Pojemność 400 ml

ANTYSPAW - PASTA PRZECIWODPRYSKOWA



Do uchwytów spawalniczych. Zapobiega przyklejaniu się odprysków podczas spawania.

Waga 280 g

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	280A
Cykl pracy	250A/60%
Średnica drutu	0,6-1,2 mm

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	330A
Cykl pracy	300A/60%
Średnica drutu	0,6-1,2 mm

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	370A
Cykl pracy	350A/60%
Średnica drutu	0,6-1,2 mm

PÓŁAUTOMATY SPAWALNICZE MIG/MAG - INWERTOROWE

PRAKTIK MIG 200



Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu oraz metodą FLUX drutem samoosłoniowym. **Szpula z drutem do 5kg.** Podajnik drutu 2-rolkowy. **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	180A/60%
Średnica drutu	0,6-0,8 mm

TECNOMIG 210 MMA DIGITAL



Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłoniowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpula z drutem do 5kg.** Podajnik drutu 2-rolkowy. **Złącze euro. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A/60%
Średnica drutu	0,6-1,0 mm

TECNOMIG 215 MMA DIGITAL



Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłoniowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpula z drutem do 5kg.** Podajnik drutu 2-rolkowy. **Złącze euro. Półka na butlę z gazem. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A/60%
Średnica drutu	0,6-1,0 mm

TECNOMIG 220 MMA DIGITAL



Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłoniowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpula z drutem do 5kg.** Podajnik drutu 2-rolkowy. **Złącze euro. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A/60%
Średnica drutu	0,6-1,0 mm

TECNOMIG 200 PRO MMA DIGITAL



Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłoniowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpula z drutem do 5kg. Profesjonalny podajnik drutu 2-rolkowy. Złącze euro. Półka na butlę z gazem. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A/60%
Średnica drutu	0,6-1,0 mm

TECNOMIG 225 PRO CUSI



Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, **technologią lutowania**, metodą FLUX drutem samoosłoniowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpula z drutem do 5kg. Profesjonalny podajnik drutu 2-rolkowy. Złącze euro.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A/60%
Średnica drutu	0,6-1,0 mm

TECNOMIG 205 GD MIG/MMA/TIG SYNERGIC



NOWOŚĆ

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, **technologią lutowania**, metodą FLUX drutem samoosłoniowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpula z drutem do 5kg. Profesjonalny podajnik drutu 2-rolkowy. Złącze euro. Synergiczny dobór parametrów spawania. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A/60%
Średnica drutu	0,6-1,0 mm

TECNOMIG 230/1 PRO MMA



NOWOŚĆ

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłoniowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpula z drutem do 15kg. Profesjonalny podajnik drutu 2-rolkowy. Złącze euro. Półka na butlę z gazem. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	230A
Cykl pracy	200A/60%
Średnica drutu	0,6-1,0 mm

PÓŁAUTOMATY SPAWALNICZE MIG/MAG

TECNOMIG 250/2 PRO MMA



NOWOŚĆ

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpula z drutem do 15kg. Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu. Złącze euro. Półka na butlę z gazem. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

Zasilanie	230/400V
Prąd spawania	250A
Cykl pracy	200A/60%
Srednica drutu	0,6-1,0 mm

V-MIG 280 4x4 DIGITAL MMA



Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpula z drutem do 15kg. Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu. Złącze euro. Półka na butlę z gazem. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	280A
Cykl pracy	250A/60%
Srednica drutu	0,6-1,2 mm

V-MIG 330 4x4 DIGITAL MMA



Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpula z drutem do 15kg. Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu. Złącze euro. Półka na butlę z gazem. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	330A
Cykl pracy	300A/60%
Srednica drutu	0,6-1,2 mm

V-MIG 285 4x4 PRO MMA



NOWOŚĆ

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpula z drutem do 15kg. Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu. Złącze euro. Półka na butlę z gazem. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	280A
Cykl pracy	280A/60%
Srednica drutu	0,6-1,2 mm

V-MIG 370 4x4 PRO MMA



NOWOŚĆ

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpula z drutem do 15kg. Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu. Złącze euro. Półka na butlę z gazem. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	370A
Cykl pracy	350A/60%
Srednica drutu	0,6-1,2 mm

CAR PROTECTION 12/24V



Eliminator przepięć 12/24V. Zabezpiecza elektronikę w pojazdach podczas spawania, zgrzewania oraz cięcia plazmą. **Podwójne zabezpieczenie** (szybkie diody TRANSIL + rezystor PTC).

Napięcie pracy	12/24V
----------------	--------

SPAWANIE MIG-MAG *econoMIG*

**ECONOMIG 220
4x4 PRO**



**ECONOMIG 220
4x4 PRO CuSi**



**ECONOMIG 220
4x4 DIGITAL**



**ECONOMIG 220
4x4 DIGITAL CuSi**



**ECONOMIG 280
4x4 PRO**



**ECONOMIG 280
4x4 DIGITAL**



**ECONOMIG 370
4x4 PRO**



**ECONOMIG 370
4x4 DIGITAL**



**ECONOMIG 420
4x4 PRO**



**ECONOMIG 420
4x4 DIGITAL**



CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

NAZWA	CODE INDEKS	V _{ph} (50-60Hz) V	A _{MIN} A	A _{MAX} 40°C EN60974-1 A	A _{60%} 40°C EN60974-1 A	PODAJNIK	UWAGI	ST mm	SS mm	AL mm	N°	IP	W _L mm (LxWxH)	kg
ECONOMIG 220 4x4 PRO	e2204x4pro	400 3 ph	30÷210	200 30%	150	4-rolk	-	0,6 1,0	0,8 1,0	1,0 1,2	8	IP22	820x350x700	60
ECONOMIG 220 4x4 PRO CuSi	e2204x4procusi	400 3 ph	30÷210	200 30%	150	4-rolk	-	0,6 1,0	0,8 1,0	1,0 1,2	8	IP22	820x350x700	60
ECONOMIG 220 4x4 DIGITAL	e2204x4dig	400 3 ph	30÷210	200 30%	150	4-rolk	miernik	0,6 1,0	0,8 1,0	1,0 1,2	8	IP22	820x350x700	60
ECONOMIG 220 4x4 DIGITAL CuSi	e2204x4digcusi	400 3 ph	30÷210	200 30%	150	4-rolk	miernik	0,6 1,0	0,8 1,0	1,0 1,2	8	IP22	820x350x700	60
ECONOMIG 280 4x4 PRO	e2804x4pro	400 3 ph	30÷250	250 30%	210	4-rolk	-	0,6 1,2	0,8 1,0	1,0 1,2	8	IP22	820x350x700	65
ECONOMIG 280 4x4 DIGITAL	e2804x4dig	400 3 ph	30÷250	250 30%	210	4-rolk	miernik	0,6 1,2	0,8 1,0	1,0 1,2	8	IP22	820x350x700	65
ECONOMIG 370 4x4 PRO	e3704x4pro	400 3 ph	40÷350	350 30%	270	4-rolk	-	0,8 1,2	0,8 1,2	1,0 1,2	24	IP22	820x350x700	75
ECONOMIG 370 4x4 DIGITAL	e3704x4dig	400 3 ph	40÷350	350 30%	270	4-rolk	miernik	0,8 1,2	0,8 1,2	1,0 1,2	24	IP22	820x350x700	75
ECONOMIG 420 4x4 PRO	e4204x4pro	400 3 ph	45÷450	400 25%	300	4-rolk	-	0,8 1,6	0,8 1,6	1,0 1,6	24	IP22	820x350x700	95
ECONOMIG 420 4x4 DIGITAL	e4204x4dig	400 3 ph	45÷450	400 25%	300	4-rolk	-	0,8 1,6	0,8 1,6	1,0 1,6	24	IP22	820x350x700	95

POŁĄCZENIE

POŁĄCZENIA SZEREGOWE

Napięcie ładowania = suma pojedynczych napięć np. **12V + 12V = 24V**
Akumulatory powinny posiadać tę samą pojemność w Ah np. **70Ah - 70Ah**

POŁĄCZENIA RÓWNOLEGŁE

Zdolność ładowania = suma pojedynczych zdolności np. **40Ah + 45Ah = 85Ah**
Akumulatory muszą posiadać to samo napięcie np. **12V - 12V**

ŁADOWANIE AKUMULATORA

POJEMNOŚĆ AKUMULATORA	ZALECANY PRĄD ŁADOWANIA					
	WET		GEL/AGM		Ni - Cd	
Ah	NORMALNE	SZYBKIE	NORMALNE	SZYBKIE	NORMALNE	SZYBKIE
20	2A	10A	5A	10A	2A	10A
60	5A	20A	5A	20A	5A	20A
100	10A	40A	20A	40A	10A	30A
150	10A	40A	30A	40A	10A	40A
200	20A	40A	40A	40A	20A	40A

TYPY AKUMULATORÓW

WET

Akumulatory ołowiowe z elektrolitem ciekłym wody (H_2O) i kwasu siarkowego (H_2SO_4). Akumulatory te są najczęściej stosowane w sektorze samochodowym

GEL

Akumulatory ołowiowo-wapniowe (PbCa) całkowicie zaplombowane z elektrolitem stałym (typu galaretowaty) mogą więc być stosowane w różnych położeniach bez zagrożenia wycieków elektrolitu. Są akumulatorami nie wymagającymi konserwacji

Ni-Cd

Technologia tych akumulatorów jest bardzo odmienna od serii akumulatorów mokrych (WET) i żelowych (gel). Stosowane materiały to NIKIEL (Ni-jako biegun dodatni) oraz KADM (Cd-jako biegun ujemny). Izolacja pomiędzy elektrodami jest uzyskiwana dzięki zastosowaniu separatora z materiału plastycznego, natomiast zastosowany elektrolit jest wodorotlenkiem potasu (KOH). Są akumulatorami całkowicie zaplombowanymi.

AGM

Akumulatory ołowiowo-wapniowe (PbCa) z elektrolitem stałym, w których płyty z włókna szklanego całkowicie pochłaniające i utrzymują zwarty w akumulatorze elektrolit. Są całkowicie szczelne więc mogą być stosowane w różnych położeniach bez zagrożenia wycieków. Są akumulatorami nie wymagającymi konserwacji.

TECHNOLOGIA SMART

Automatyczny układ sterowania dopasuje każdy z 7 etapów ładowania do poprawnego ładowania akumulatora:

ETAP 1 - diagnostyka - analizuje akumulator i sprawdza, czy może przyjąć prąd ładowania, zapobiega ładowaniu uszkodzonego akumulatora

ETAP 2 - ładowanie wstępne - akumulatory o niskim napięciu ładowane są wstępnie małym prądem, zapewnia to większą żywotność akumulatorów

ETAP 3 - miękki start - prostownik stopniowo zwiększa prąd ładowania od osiągnięcia pełnego prądu ładowania

ETAP 4 - CC1, CC2, CC3 (Constant Current - prąd o stałym natężeniu) - szybkie ładowanie. Prąd ładowania ustawiany jest automatycznie w zależności od stanu naładowania akumulatora

ETAP 5 - CV (Constant Voltage - ładowanie stałym napięciem) - ładowanie do napięcia 14.6V. Przeznaczony do ładowania akumulatorów prawie w pełni naładowanych. Zakończy ładowanie akumulatora po osiągnięciu 14.6V

ETAP 6 - Resting - zakończenie procesu ładowania w momencie pełnego naładowania akumulatora

ETAP 7 - Restoring - automatyczne monitorowanie akumulatora. Proces ładowania zostanie wznowiony po spadku napięcia na akumulatorze poniżej 12.8V (dla akumulatorów 12V). Prostownik uruchomi ponownie proces ładowania rozpoczynając od etapu 1.

CHARAKTERYSTYKA TECHNOLOGI SMART

- ładowanie akumulatorów typu GEL, AGM oraz bezobsługowych WET
- automatyczna kontrola prawidłowości podłączenia
- całkowity brak iskrzenia, kontrola prawidłowości podłączenia akumulatora i zabezpieczenie przy zwarciu biegunów
- zwiększona żywotność akumulatora



PROSTOWNIKI DO ŁADOWANIA AKUMULATORÓW, TESTERY

TESTER LBT100



Tester akumulatorów 6/12 V, **metoda obciążeniowa**. Rodzaj akumulatorów: kwasowy (ołowiowy), żelowy (ołowiowy).

Napięcie pomiaru	6/12V
Zakres pomiaru	200-1000 CCA

TESTER BDT4000



Tester cyfrowy z **drukarką** przeznaczony do 12V akumulatorów ołowiowych. Umożliwia weryfikację stanu naładowania akumulatora, funkcjonowania instalacji rozruchowej i obwodu ładowania w pojeździe. **Menu w języku polskim**. Wybór standardu akumulatora: EN, JIS, DIN, IEC, SAE.

Napięcie pomiaru	12V
Zakres pomiaru	50-1400 CCA

SMART CHARGER 4



Automatyczny prostownik przeznaczony do ładowania wszystkich typów akumulatorów **kwasowo-ołowiowych, żelowych i AGM**. Mikroprocesorowy układ sterowania, **7-etapowy** proces ładowania. Odporny na zachłapanie i pyłoszczelny IP65. Zakres pojemności: ładowanie 1.2–14AH (6V), 14–120Ah (12V), konserwacyjne do 160Ah.

Zasilanie	230V
Prąd ładowania	2A(6V) 4A(12V)
Pojemność akumulatora	1,2-14Ah(6V) 14-120Ah(12V)

SMART CHARGER 7



Automatyczny prostownik przeznaczony do ładowania wszystkich typów akumulatorów **kwasowo-ołowiowych, żelowych i AGM**. Mikroprocesorowy układ sterowania, **7-etapowy** proces ładowania, cyfrowy **wyświetlacz LED**. Odporny na zachłapanie i pyłoszczelny IP65. Zakres pojemności: ładowanie 1.2–30AH (6V), 14–220Ah (12V), konserwacyjne do 300Ah.

Zasilanie	230V
Prąd ładowania	3,5A(6V) 7A(12V)
Pojemność akumulatora	1, 2-30Ah (6V), 14-220Ah (12V)

SPEED 18 PRAKTIK



Prostownik do ładowania 6 i 12 woltowych akumulatorów kwasowych. Miernik prądu ładowania. **Dwa stopnie ładowania.**

Zasilanie	230V
Napięcie ładowania	6/12V
Prąd ładowania	15A
Pojemność akumulatora min/max	25/105 Ah

SPEED 25 PRAKTIK



Prostownik do ładowania 12 i 24 woltowych akumulatorów kwasowych. Miernik prądu ładowania. **Dwa stopnie ładowania.**

Zasilanie	230V
Napięcie ładowania	12/24V
Prąd ładowania	20A 12V 10A 24V
Pojemność akumulatora min/max 15 h	25/150 Ah(12V) 25/75Ah (24V)

SPRINT 15



Prostownik do ładowania 12 i 24 woltowych akumulatorów kwasowych. Miernik prądu ładowania. **Dwa stopnie ładowania.**

Zasilanie	230V
Napięcie ładowania	12/24A
Prąd ładowania	15A
Pojemność akumulatora min/max	25/150 Ah

SPRINT 20



Prostownik do ładowania 12 i 24 woltowych akumulatorów kwasowych. Miernik prądu ładowania. **Dwa stopnie ładowania.**

Zasilanie	230V
Napięcie ładowania	12/24A
Prąd ładowania	20A
Pojemność akumulatora min/max	60 / 200 Ah

SPRINT 30



Prostownik do ładowania 12 i 24 woltowych akumulatorów kwasowych. Miernik prądu ładowania. **Trzy stopnie ładowania.**

Zasilanie	230V
Napięcie ładowania	12/24A
Prąd ładowania	30A
Pojemność akumulatora min/max	92 / 300 Ah

PROSTOWNIKI DO ŁADOWANIA AKUMULATORÓW I WSPOMAGANIA ROZRUCHU

SPRINT 400 START



Prostownik do ładowania 12 i 24 woltowych akumulatorów kwasowych posiadający **funkcję rozruchu**. Umożliwia rozruch samochodów osobowych z silnikami benzynowymi oraz diesla o pojemności do 2000cm³.

Wyposażony w profesjonalne przewody wyjściowe i zaciski biegunowe. Miernik prądu ładowania. **Trzy stopnie ładowania.**

Zasilanie	230V
Napięcie ładowania	12/24A
Prąd ładowania	45A
Prąd rozruchu	300A
Pojemność akumulatora min/max	20/500Ah

STARTER 440



Prostownik do ładowania 12 i 24 woltowych akumulatorów kwasowych posiadający **funkcję rozruchu**. Umożliwia rozruch samochodów z silnikami benzynowymi oraz diesla (w tym vanów, ciężarówek i traktorów). Miernik prądu ładowania. **Trzy stopnie ładowania.**

Zasilanie	230V
Napięcie ładowania	12/24A
Prąd ładowania	60A
Prąd rozruchu	400A
Pojemność akumulatora min/max	20/700Ah

STARTER 640



Prostownik do ładowania 12 i 24 woltowych akumulatorów kwasowych posiadający **funkcję rozruchu**. Umożliwia rozruch samochodów z silnikami benzynowymi oraz diesla (w tym vanów, ciężarówek i traktorów). Miernik prądu ładowania. **Sześć stopni ładowania.**

Zasilanie	230V
Napięcie ładowania	12/24A
Prąd ładowania	90A
Prąd rozruchu	600A
Pojemność akumulatora min/max	20/1000Ah

STARTER 840



Prostownik do ładowania 12 i 24 woltowych akumulatorów kwasowych posiadający **funkcję rozruchu**. Umożliwia rozruch samochodów z silnikami benzynowymi oraz diesla (w tym vanów, ciężarówek i traktorów). Miernik prądu ładowania. **Sześć stopni ładowania.**

Zasilanie	230V
Napięcie ładowania	12/24A
Prąd ładowania	120A
Prąd rozruchu	700A
Pojemność akumulatora min/max	20/1200Ah

STARTER 1500



Prostownik do ładowania 12 i 24 woltowych akumulatorów kwasowych posiadający **funkcję rozruchu**. Umożliwia rozruch samochodów z silnikami benzynowymi oraz diesla (w tym vanów, ciężarówek i traktorów). Miernik prądu ładowania. **Sześć stopni ładowania.**

Zasilanie	3x400V
Napięcie ładowania	12/24A
Prąd ładowania	160A
Prąd rozruchu	1200A
Pojemność akumulatora min/max	45/2000Ah

PROSTARTER 420



Prostownik do ładowania 12 i 24 woltowych akumulatorów kwasowych posiadający **funkcję rozruchu**. Umożliwia rozruch samochodów z silnikami benzynowymi oraz diesla (w tym vanów, lekkich ciężarówek i traktorów). Miernik prądu ładowania. **Trzy stopnie ładowania.**

Zasilanie	230V
Napięcie ładowania	12/24A
Prąd ładowania	60A
Prąd rozruchu	400A
Pojemność akumulatora min/max	20/700Ah

PROSTARTER 620



Prostownik do ładowania 12 i 24 woltowych akumulatorów kwasowych posiadający **funkcję rozruchu**. Umożliwia rozruch samochodów z silnikami benzynowymi oraz diesla (w tym vanów, ciężarówek i traktorów). Miernik prądu ładowania. **Sześć stopni ładowania.**

Zasilanie	230V
Napięcie ładowania	12/24A
Prąd ładowania	90A
Prąd rozruchu	600A
Pojemność akumulatora min/max	20/1000Ah

BEZPIECZNIKI SPRINT - STARTER PROSTARTER

BEZPIECZNIK 30A



BEZPIECZNIK 50A



BEZPIECZNIK 100-110A



BEZPIECZNIK 500A



BEZBATERYJNE URZĄDZENIA ROZRUCHOWE

ULTRA STARTER 700

UltraSTARTER 700 jest 12V bezbateryjnym urządzeniem rozruchowym wykonanym w technologii ultra-kondensatorów. Jest lekki, kompaktowy i nie wymaga konserwacji.

Szczytowy prąd rozruchu 700A zapewnia szybkie wspomaganie rozruchu motocykli, samochodów osobowych i dostawczych oraz małych łodzi.

Bardzo prosty w obsłudze: wystarczy podłączyć zaciski urządzenia do rozładowanego akumulatora i odczekać ok. 100 sekund, w trakcie których nastąpi naładowanie ultra-kondensatorów, następnie uruchomić pojazd. Urządzenie gwarantuje utrzymanie parametrów rozruchu (prąd wyjściowy 400A) przy ujemnych temperaturach do -20°C. Przy temperaturach niższych niż -20°C prąd rozruchu jest nieznacznie mniejszy (350-380A).

Dzięki funkcji GLOW umożliwia rozruch pojazdów z silnikami diesla również z grzaniem świec żarowych.



Napięcie doładowania	>5V
Napięcie rozruchu	12V
Prąd rozruchu	400A
Szczytowy prąd rozruchu	700A
Waga	1,3 kg

NOWOŚĆ

AKUMULATORY DO WSPOMAGANIA ROZRUCHU

LEMANIA ENERGY P6-2000



Przenośny akumulator do wspomagania rozruchu samochodów osobowych (silniki benzynowe, silniki diesla średniej wielkości). Specjalna konstrukcja klem zapewniająca równomierny rozkład natężenia prądu. Bardzo duża żywotność akumulatorów (do 400 ładowań). Zabezpieczenie przeciw nagłym skokom napięcia, a także zabezpieczenie akumulatorów przed wyciekami. Automatyczne wyłączanie ładowarki po naładowaniu. Dwie ładowarki pod napięcie 230V i 12V na wyposażeniu.

Napięcie doładowania	230V
Napięcie rozruchu	12V
Prąd rozruchu	750A
Szczytowy prąd rozruchu	2000A

LEMANIA ENERGY P6-2500



Przenośny akumulator do wspomagania rozruchu samochodów osobowych (silniki benzynowe, silniki diesla średniej wielkości). Specjalna konstrukcja klem zapewniająca równomierny rozkład natężenia prądu. Bardzo duża żywotność akumulatorów (do 400 ładowań). Zabezpieczenie przeciw nagłym skokom napięcia, a także zabezpieczenie akumulatorów przed wyciekami. Automatyczne wyłączanie ładowarki po naładowaniu. Dwie ładowarki pod napięcie 230V i 12V na wyposażeniu.

Napięcie doładowania	230V
Napięcie rozruchu	12V
Prąd rozruchu	850A
Szczytowy prąd rozruchu	2500A

LEMANIA ENERGY P23-3100 PRO P27



Przenośny akumulator do wspomagania rozruchu samochodów osobowych (silniki benzynowe, silniki diesla średniej wielkości). Dołączona stacja ładująca usprawnia proces automatycznego ładowania. Wbudowana w stację automatyczna ładowarka umożliwia ładowanie boostera jak również zewnętrznego akumulatora. Specjalna konstrukcja klem zapewniająca równomierny rozkład natężenia prądu. Bardzo duża żywotność akumulatorów (do 400 ładowań). Zabezpieczenie przeciw nagłym skokom napięcia, a także zabezpieczenie akumulatorów przed wyciekami. Automatyczne wyłączanie ładowarki po naładowaniu. W komplecie przewody do ładowania zewnętrznego akumulatora.

Napięcie doładowania	230V
Napięcie rozruchu	12V
Prąd rozruchu	1170A
Szczytowy prąd rozruchu	3100A

LEMANIA ENERGY P7-1224 F2

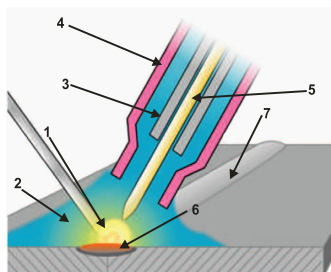


Przenośny akumulator do wspomagania rozruchu samochodów osobowych (silniki benzynowe, silniki diesla). Specjalna konstrukcja klem zapewniająca równomierny rozkład natężenia prądu. Bardzo duża żywotność akumulatorów (do 400 ładowań). Zabezpieczenie przeciw nagłym skokom napięcia, a także zabezpieczenie akumulatorów przed wyciekami. Automatyczne wyłączanie ładowarki po naładowaniu. Dwie ładowarki pod napięcie 230V i 12V na wyposażeniu.

Napięcie doładowania	230V
Napięcie rozruchu	12/24V
Prąd rozruchu	1700/850A
Szczytowy prąd rozruchu	5000/2500A

PROCES TIG

1. łuk spawalniczy
2. osłona gazowa
3. uchwyt elektrody
4. dysza
5. elektroda nietopliwa
6. jeziorko ciekłego metalu
7. spoina zakrzepnięta



CHARAKTERYSTYKA TIG

- + wysoka estetyka spawania
- + brak rozprysków
- + brak spawanie na cienkich grubościach
- + duża kontrola łuku

- duże doświadczenie operatora
- niska produktywność
- wymagana butla gazowa

SPAWANIE TIG

Argon (Ar)
Hel (He)
Argon - Hel
(Ar - He)



KOLORY ELEKTROD

AC **ZIELONY**
Wolfram 99,8%

DC **SZARY**
Wolfram 98% CeO₂ 2%

FUNKCJA POST GAS

Kontroluje dopływ gazu po zakończeniu spawania gwarantując schłodzenie materiału w strefie zabezpieczonej przed utlenianiem

TIG START

START ZWARCIOWY

Umożliwia łatwy start. Zajarzenie łuku następuje poprzez pocieranie elektrody wolframowej o spawany przedmiot. Na początku ściegu występują wtrącenia wolframu.

START DOTYKOWY LIFT

Umożliwia spawanie bez zakłóceń. Nie powoduje skażenia jeziorka spawalniczego i jest przyczyną mniejszej ilości zakłóceń elektrycznych.

START BEZDOTYKOWY - HF

Umożliwia łatwiejszy start. Nie występuje zużycie końcówki elektrody. Oferuje łatwy start we wszystkich pozycjach spawalniczych

MATERIAŁY

MATERIAL	DC Wolfram 99,8%	AC Wolfram 98% CeO ₂ 2%
Stal	+	-
Stal nierdzewna	+	-
Żeliwo	+	-
Miedź	+	-
Nikiel	+	-
Tytan	+	-
Aluminium	-	+
Mosiądz	-	+
Brąz	-	+
Stopy	-	+

TYPOWE KSZTAŁTY ELEKTROD

Kształt stożkowy. Zastosowanie prądu stałego, biegun ujemny.



Kształt półkuli. Zastosowanie prądu przemiennego.



Skażenie elektrody w wyniku zetknięcia z gromadzącym się materiałem lub z jeziorkiem spawalniczym.



Utlenianie elektrody w wyniku niedostatecznego opóźnienia wpływu gazu (post-gas) po zakończeniu spawania.



Zbyt duży prąd dla wybranej średnicy elektrody lub nadmierne działanie czyszczące podczas spawania prądem AC (balans zbyt niski), powoduje zniekształcenie elektrody.



Zbyt niski prąd dla wybranej średnicy elektrody, powoduje powstanie rozprysków na końcówce.



SPAWARKI INWERTOROWE TIG DC I AC/DC

V-TIG 225 PRO



Spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG prądem stałym (DC) z bezdotykowym (HF) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Umożliwia spawanie stali węglowych i nierdzewnych, niklu, tytanu, miedzi beztlenuowej.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	225A
Średnica elektrody spawalniczej	1,6-4,0 mm

V-TIG 225 PULS



Spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG i TIG PULS prądem stałym (DC) z bezdotykowym (HF) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Umożliwia spawanie stali węglowych i nierdzewnych, niklu, tytanu, miedzi beztlenuowej. **Możliwość spawania prądem pulsacyjnym.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	225A
Średnica elektrody spawalniczej	1,6-4,0 mm

TECNOTIG 212 DC PULSE DIGITAL



NOWOŚĆ

Spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG i TIG PULS prądem stałym (DC) z bezdotykowym (HF) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Umożliwia spawanie stali węglowych i nierdzewnych, niklu, tytanu, miedzi beztlenuowej. **Możliwość spawania prądem pulsacyjnym. Cyfrowy panel sterowania.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	210A
Średnica elektrody spawalniczej	1,6-4,0 mm

TECNOTIG 220 DC PULSE DIGITAL



Profesjonalna spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG i TIG PULS prądem stałym (DC) z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Umożliwia spawanie stali węglowych i nierdzewnych, niklu, tytanu, miedzi beztlenuowej. **Możliwość spawania prądem pulsacyjnym. Cyfrowy panel sterowania z opisem w języku polskim. Funkcja TIG PUNKTOWE: umożliwia wstępne szczepianie materiałów.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	220A
Średnica elektrody spawalniczej	1,6-4,0 mm

MAX-TIG 232 AC/DC DIGITAL



Spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG i TIG PULS prądem zmiennym (AC) i stałym (DC) z bezdotykowym (HF) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Umożliwia spawanie aluminium, stali i ich stopów. **Możliwość spawania prądem pulsacyjnym. Panel sterowania z opisem w języku polskim.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	230A
Średnica elektrody spawalniczej	1,6-4,0 mm

TECNOTIG 220 AC/DC PULSE



Profesjonalna spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG wszystkich metali w tym aluminium i stali nierdzewnej. Urządzenie umożliwia spawanie metodą TIG i TIG PULSE prądem zmiennym (AC), stałym (DC), mieszanym (MIX) oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). **Możliwość spawania prądem pulsacyjnym. Cyfrowy panel sterowania z opisem w języku polskim. 20 programów spawania. Funkcja TIG PUNKTOWE: umożliwia wstępne szczepianie materiałów.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	220A
Średnica elektrody spawalniczej	1,6-4,0 mm

MAX-TIG 345 AC/DC DIGITAL R.A



Spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG i TIG PULS prądem zmiennym (AC) i stałym (DC) z bezdotykowym (HF) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Umożliwia spawanie aluminium, stali i ich stopów. **Możliwość spawania prądem pulsacyjnym. Panel sterowania z opisem w języku polskim. Chłodnica uchwytu spawalniczego.**

Zasilanie	3x430V
Prąd spawania	345A
Średnica elektrody spawalniczej	1,6-5,0 mm

CHŁODNICA WRA-300S



Chłodnica zewnętrzna do urządzeń spawalniczych. Wyposażona w szybkozłączki do podłączenia uchwytu.

Zasilanie	230V
-----------	------

STEROWANIE NOŻE



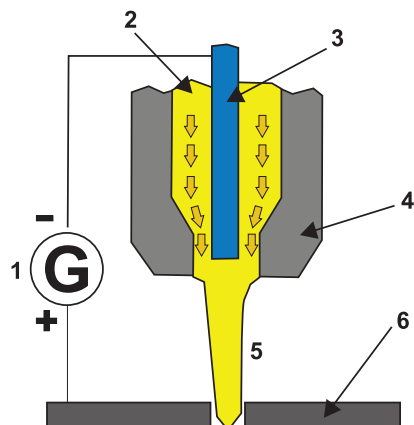
Pedal zdalnego sterowania do MAX-TIG 232 i MAX-TIG 345.

PROCES CIĘCIA PLAZMĄ

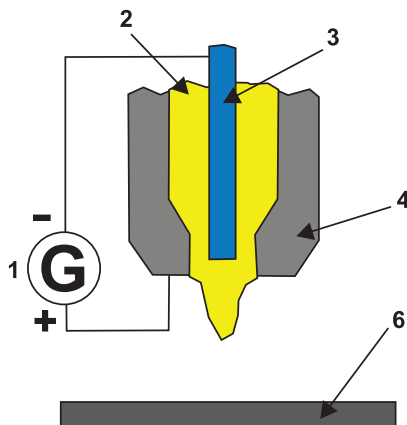
Sprężone powietrze jest wydmuchiwane poprzez uchwyt plazmowy z ustalonym ciśnieniem. Poprzez łuk elektryczny i zwężoną dyszę tnącą powietrze zmienia się w plazmę przy wysokiej temperaturze (2000°C) i prędkości. Przecinany metal jest roztopiany i przedmuchiwany przez prędkość plazmy.

PROCES PLAZMY

ŁUK TNĄCY



ŁUK PILOTUJĄCY



1. obwód zajarzenia 2. gaz 3. katoda (elektroda) 4. dysza 5. łuk tnący 6. metal

CIĘCIE PLAZMĄ / CIĘCIE TLENEM

- + cięcie materiałów przewodzących prąd również lakierowanych, żarzewiających i o powlekanych powierzchniach
- + większa prędkość cięcia
- + lepsze cięcie i brak zniekształceń
- + niskie koszty operacyjne
- + brak gazu łatwopalnego (zastosowanie sprężonego powietrza)

ZAPŁON ZAWARCIOWY I ZAPŁON BEZDOTYKOWY

ZAPŁON ZAWARCIOWY

Stosowany jest szczególny rodzaj uchwyty spawalniczego z elektrodą ruchomą. Podczas uaktywnienia zajarzenia elektroda popchnięta przez gaz odrywa się od dyszy, a iskra wywołuje łuk pilotujący. Większe zużycie elementów wewnętrznych uchwyty spawalniczego, mniejsze zakłócenia elektromagnetyczne.

ZAPŁON BEZDOTYKOWY - HF

Łuk pilotujący zostanie włączony za pomocą iskry dostarczonej przez specjalny obwód, który wysyła impuls o wysokiej częstotliwości i wysokim napięciu. Nie występuje zużycie elementów wewnętrznych uchwyty spawalniczego.



PRZECINARKI PLAZMOWE

PLASMA 45 PRO



Inwerterowe urządzenie do cięcia plazmowego. Umożliwia cięcie bez zniekształceń: stali, stali nierdzewnej, aluminium, miedzi i mosiądzu. Maksymalna grubość cięcia 12mm. Regulacja czasu chłodzenia uchwytu po zakończeniu cięcia.

TECNOPLASMA 75 HF IGBT DIGITAL



Inwerterowe urządzenie do cięcia plazmowego. Umożliwia cięcie bez zniekształceń: stali, stali nierdzewnej, aluminium, miedzi i mosiądzu. Maksymalna grubość cięcia 25mm. **Cyfrowy wyświetlacz prądu cięcia.**

TECNOPLASMA 115 HF IGBT DIGITAL



Inwerterowe urządzenie do cięcia plazmowego. Umożliwia cięcie bez zniekształceń: stali, stali nierdzewnej, aluminium, miedzi i mosiądzu. Maksymalna grubość cięcia 40mm. **Cyfrowy wyświetlacz prądu cięcia.**

Zasilanie	230V
Prąd zgrzewania	40A
Grubość cięcia	12 mm

Zasilanie	3x400V
Prąd cięcia	75A
Grubość cięcia	25 mm

Zasilanie	3x400V
Prąd cięcia	110A
Grubość cięcia	40 mm

ELEMENT	PLASMA 45	TECNOPLASMA 75	TECNOPLASMA 115
Dysza tnąca			
Elektroda			
Dysza zewnętrzna			
Dystans - drut prowadzący			
Pierścień zawirowujący - izolator			

TECNO SPOTTER 5800 DIGITAL



NOWOŚĆ

Sterowane mikroprocesorem urządzenie do wyciągania, zgrzewania jednostronnego, łatania i rozgrzewania elektrodą węglową blach. Automatyczny dobór parametrów zgrzewania, cyfrowy panel sterowania. W komplecie przewody i wybijak.

Zasilanie	400V
Prąd zgrzewania	4000A
Zgrzewanie	max 0,8+0,8 mm

TECNO SPOTTER 5800 DIGITAL PULL Z QUICKPULLER



NOWOŚĆ

Sterowane mikroprocesorem urządzenie do wyciągania, zgrzewania jednostronnego, łatania i rozgrzewania elektrodą węglową blach. Automatyczny dobór parametrów zgrzewania, cyfrowy panel sterowania. W komplecie przewody i wybijak. Wersja wyposażona w QuickPuller do małych wgnieceń.

Zasilanie	400V
Prąd zgrzewania	4000A
Zgrzewanie	max 0,8+0,8 mm

WYPOSAŻENIE TECNO SPOTTER 8000



TECNO SPOTTER 8000 DIGITAL



Sterowane mikroprocesorem urządzenie do wyciągania, zgrzewania jednostronnego, łatania i rozgrzewania elektrodą węglową blach. Automatyczny dobór parametrów zgrzewania, cyfrowy panel sterowania. W komplecie wózek i skrzynka z wyposażeniem, 2 wybijaki, ssawka gumowa, rączka 6-pin do wyciągania drutu falistego.

Zasilanie	400V
Prąd zgrzewania	5400A
Zgrzewanie	max 0,8+1,0 mm

TECNO SPOTTER 8000 DIGITAL PULL Z QUICKPULLER



Sterowane mikroprocesorem urządzenie do wyciągania, zgrzewania jednostronnego, łatania i rozgrzewania elektrodą węglową blach. Automatyczny dobór parametrów zgrzewania, cyfrowy panel sterowania. W komplecie wózek i skrzynka z wyposażeniem, 2 wybijaki, ssawka gumowa, rączka 6-pin do wyciągania drutu falistego. Wersja wyposażona w QuickPuller do małych wgnieceń.

Zasilanie	400V
Prąd zgrzewania	5400A
Zgrzewanie	max 0,8+1,0 mm

ZGRZEWARKA DO LINEK MIEDZIANYCH RZA-1



Przeznaczeniem tej specjalistycznej zgrzewarki jest łączenie ze sobą miedzianych linek (np. od szczotek grafitowych) z miedzią, aluminium lub ze stalą. Zastosowanie podczas napraw rozruszników.

Zasilanie z akumulatora	12V
-------------------------	-----

PODGRZEWACZE INDUKCYJNE

PROCES

Prąd przemienny przepływający przez uzwojenie pierwotne, wytwarza zmienne w czasie pole magnetyczne. Z kolei zmienne pole magnetyczne indukuje w nagrzewanym materiale siłę elektromotoryczną. Wyindukowana siła elektromotoryczna wymusza przepływ prądu elektrycznego. Przepływający prąd indukcyjny zamienia się w ciepło na rezystancji (oporności) materiału.

ZALETY

- + bezpłomieniowe rozgrzewanie metali
- + demontaż zablokowanych śrub, nakrętek, sworzni
- + usuwanie klejonych szyb
- + usuwanie elementów ozdobnych, listew



INDUCTOR 1.5 230V 1.5kW

CEWKI DODATKOWE DO INDUCTOR 1.5

INDUCTOR 3 230V 3,5KW



NOWOŚĆ

Podgrzewacz indukcyjny służący do szybkiego bezpłomieniowego rozgrzewania metali metodą indukcyjną. Nagrzewa nakrętkę M16 do temperatury 600°C w około 15 sekund. Ułatwia demontaż zablokowanych śrub i nakrętek. Zalecany do napraw mechanicznych. W zestawie spirale do nagrzewania śrub i elastyczna linka. Dostępný szeroki zakres dodatkowych cewek prostych i bocznych.

Zasilanie	230V
Moc maksymalna	1,5 kW

Cewka prosta /15/220mm/M6	Cewka boczna /15/220mm/M6
Cewka prosta /19/220mm/M8	Cewka boczna /19/220mm/M8
Cewka prosta /20/220mm/M8	Cewka boczna /20/220mm/M8
Cewka prosta /23/220mm/M10	Cewka boczna /23/220mm/M10
Cewka prosta /26/220mm/M12	Cewka boczna /26/220mm/M12
Cewka prosta /32/220mm/M16	Cewka boczna /32/220mm/M16
Cewka prosta /38/220mm/M20	Cewka boczna /38/220mm/M20
Cewka prosta /45/220mm/M22	Cewka boczna /45/220mm/M22
Drut do zrobienia cewki, D=4mm,	Linka elastyczna FLE-XI800, L=800mm
Zestaw 8 prostych cewek 15-45 mm	Zestaw 8 bocznych cewek 15-45 mm
PAD do doklejania listew, emblematów	

Podgrzewacz indukcyjny służący do szybkiego bezpłomieniowego rozgrzewania metali metodą indukcyjną. Nagrzewa nakrętkę M12 do temperatury 800°C w około 15 sekund. Ułatwia demontaż zablokowanych śrub i nakrętek. Zalecany do napraw mechanicznych. Chłodzony cieczą.

Zasilanie	230V
Moc maksymalna	3,5 kW

PODGRZEWACZE INDUKCYJNE

**INDUCTOR DRAGON
IHD300 230V**



Profesjonalny podgrzewacz indukcyjny do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych i dostawczych przy remontach i ustawianiu geometrii kół, w punktach wymiany opon i warsztatach mechanicznych. Chłodzenie cieczą.

Zasilanie	230V
Moc maksymalna	4,5 kW
Moc ciągła	3,7 kW

**INDUCTOR DRAGON
IHD400 230V**



Profesjonalny podgrzewacz indukcyjny do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych i dostawczych przy remontach i ustawianiu geometrii kół, w punktach wymiany opon i warsztatach mechanicznych. Chłodzenie cieczą.

Zasilanie	230V
Moc maksymalna	4,5 kW
Moc ciągła	3,7 kW

**INDUCTOR DRAGON
IHD500 230V**



Profesjonalny podgrzewacz indukcyjny do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych i dostawczych przy remontach i ustawianiu geometrii kół, w punktach wymiany opon i warsztatach mechanicznych. Chłodzenie cieczą.

Zasilanie	230V
Moc maksymalna	8 kW
Moc ciągła	5,2 kW

**INDUCTOR DRAGON
IHD800 3x400V**



Profesjonalny podgrzewacz indukcyjny do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych i dostawczych przy remontach i ustawianiu geometrii kół, w punktach wymiany opon i warsztatach mechanicznych, do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych, dostawczych i ciężarowych.

Zasilanie	3x400V
Moc maksymalna	10 kW
Moc ciągła	8 kW

**INDUCTOR DRAGON
IHD1000 3x400V**



Profesjonalny podgrzewacz indukcyjny do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych i dostawczych przy remontach i ustawianiu geometrii kół, w punktach wymiany opon i warsztatach mechanicznych, do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych, dostawczych i ciężarowych.

Zasilanie	3x400V
Moc maksymalna	12 kW
Moc ciągła	11 kW

**INDUCTOR DRAGON
IHD2000 3x400V**



Profesjonalny podgrzewacz indukcyjny do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych i dostawczych przy remontach i ustawianiu geometrii kół, w punktach wymiany opon i warsztatach mechanicznych, do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych, dostawczych i ciężarowych, do napraw blacharskich, mechanicznych i naprawy naczip, do serwisu pojazdów ciężarowych do napraw mechanicznych i powypadkowych oraz naprawy naczip.

Zasilanie	3x400V
Moc maksymalna	18 kW
Moc ciągła	16 kW

**INDUCTOR TWIN
POWER 18 3x400V**



Profesjonalny podgrzewacz indukcyjny do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych i dostawczych przy remontach i ustawianiu geometrii kół, w punktach wymiany opon i warsztatach mechanicznych, do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych, dostawczych i ciężarowych, do napraw blacharskich, mechanicznych i naprawy naczip, do serwisu pojazdów ciężarowych do napraw mechanicznych i powypadkowych oraz naprawy naczip.

Zasilanie	3x400V
Moc maksymalna	2x18 kW
Moc ciągła	2x16 kW

**INDUCTOR XPERIENCE
21 3X400V**



Profesjonalny podgrzewacz indukcyjny do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych i dostawczych przy remontach i ustawianiu geometrii kół, w punktach wymiany opon i warsztatach mechanicznych, do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych, dostawczych i ciężarowych, do napraw blacharskich, mechanicznych i naprawy naczip, do serwisu pojazdów ciężarowych do napraw mechanicznych i powypadkowych oraz naprawy naczip.

Zasilanie	3x400V
Moc maksymalna	21 kW
Moc ciągła	21 kW

AKCESORIA

PRZYŁBICE SPAWALNICZE

Przyłbice spawalnicze ze zmiennym stopniem ochrony DIN 5-8/9-13, zmiennym czasem rozjaśniania i możliwością ustawienia wrażliwości czujników.

Przeznaczone do spawania metodą MIG/MAG, TIG i TIG PULSE, MMA i cięcia plazmą, wyposażone w funkcję szlifowania.

4 niezależne sensory (oprócz modelu APS-510G) gwarantują doskonałą pracę przy spawaniu małymi prądami metodą TIG. Wysokiej jakości filtry LCD w klasie optycznej 1/1/1/2..

Źródło zasilania: ogniwo fotowoltaiczne + wymienna bateria. 4-ramienne regulowane nagłowię zapewnia komfort użytkowania.

Skorupa zgodna z normą EN175B zapewnia większą odporność na uderzenia.



	APS-510G	APS-616G	APS-718G	APS-918I
	APS-510G BLACK	APS-616G BLACK	APS-718G BLACK	-
	APS-510G BLUE	APS-616G BLUE	APS-718G BLUE	-
	APS-510G SILVER	APS-616G SILVER	APS-718G SILVER	-
	APS-510G RED	APS-616G RED	APS-718G RED	-
	APS-510G CARBON	APS-616G CARBON	APS-718G CARBON	-
	APS-510G METAL FLAME	APS-616G METAL FLAME	APS-718G METAL FLAME	-
	APS-510G RACER	APS-616G RACER	APS-718G RACER	-
	APS-510G FIRE CAR	APS-616G FIRE CAR	APS-718G FIRE CAR	-
	APS-510G ABSTRACT	APS-616G ABSTRACT	APS-718G ABSTRACT	-
	APS-510G FLOWER SKULL	APS-616G FLOWER SKULL	APS-718G FLOWER SKULL	-
	APS-510G GREEN VINE	APS-616G GREEN VINE	APS-718G GREEN VINE	-
	-	-	-	APS-918I BLUE

Rodzaje filtrów spawalniczych	APS-510G	APS-616G	APS-718G	APS-918I
Klasa optyczna	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2
Wymiar filtra	96x39 mm	100x45 mm	100x53 mm	98x87 mm
Sensory	2	4	4	4
Regulacja ściemnienia	4/9-13 DIN	4/9-13 DIN	4/5-8/9-13 DIN	4/5-8/9-13 DIN
Szlifowanie	✓	✓	✓	✓
Regulowana czułość	✓	✓	✓	✓
MIG/MAG/elektroda	✓	✓	✓	✓
TIG	✓, >10A	✓, >5A	✓, >5A	✓, <5A
Cięcie plazmą	-	-	✓	✓
Ochrona UV/IR	do 16 DIN	do 16 DIN	do 16 DIN	do 16 DIN
Czas reakcji	<1/30000s	<1/30000s	<1/30000s	<1/30000s
Regulowane opóźnienie	Bezstopniowo 0.1-1.0s	Bezstopniowo 0.1-1.0s	Bezstopniowo 0.1-1.0s	Bezstopniowo 0.1-1.0s
Zasilanie	Ogniwo fotowoltaiczne + bateria 1xCR2032	Ogniwo fotowoltaiczne + bateria 1xCR2032	Ogniwo fotowoltaiczne + bateria 1xCR2032	Ogniwo fotowoltaiczne + bateria 1xCR2450
Wskaźnik wyczerpania baterii	✓	✓	✓	✓
Nagłowię	4-ramienne	4-ramienne	4-ramienne	4-ramienne
Standard	CE, EN175B, EN379, EN166	CE, EN175B, EN379, EN166	CE, EN175B, EN379, EN166	CE, EN175B, EN379, EN166
Waga	475g	495g	495g	565g



SZYBKIE DO PRZYŁBIC AUTOMATYCZNYCH, PRZYŁBICE I TARCZE SPAWALNICZE

INDEKS	NAZWA
PC 43x103	Szybka poliwęglan 43x103 wewnętrzna APS-510G
PC 45x106	Szybka poliwęglan 45x106
PC 46x96	Szybka poliwęglan 46x96 wewnętrzna ADF 600S
PC 47x103	Szybka poliwęglan 47x103 wewnętrzna ADF 700 BLUE/SILVER
PC 49x100	Szybka poliwęglan 49x100 APS-616G wewnętrzna
PC 49x101	Szybka poliwęglan 49x101 wewnętrzna ADF500S/T
PC 50x100	Szybka poliwęglan 50x100
PC 51x107	Szybka poliwęglan 51x107
PC 52x96	Szybka poliwęglan 52x96
PC 52x110	Szybka poliwęglan 52x110 wewnętrzna IDEAL TM-1 ST100
PC 59x106	Szybka poliwęglan 59x106 wewnętrzna APS-718G
PC 60x110	Szybka poliwęglan 60x110
PC 80x100	Szybka poliwęglan 80x100
PC 89x107	Szybka poliwęglan 89x107 zewnętrzna PS 200G BLACK
PC 90x110	Szybka poliwęglan 90x110 zewnętrzna IDEAL ADF600S, TRIBE
PC 91x111	Szybka poliwęglan 91x111 zewnętrzna ADF500S/T
PC 91x112	Szybka poliwęglan 91x112 TELWIN Vantage, Jaguar
PC 92x105	Szybka poliwęglan 92x105 wewnętrzna APS-918I
PC 92x110	Szybka poliwęglan 92x110
PC 92x111	Szybka poliwęglan 92x111 zewnętrzna ADF 700 BLUE/SILVER
PC 92x112	Szybka poliwęglan 92x112
PC 94x116	Szybka poliwęglan 94x116
PC 97x110	Szybka poliwęglan 97x110
PC 100x120	Szybka poliwęglan 100x120
PC 104x115	Szybka poliwęglan 104x115 zewnętrzna APS-510G-616G-718G
PC 108x118	Szybka poliwęglan 108x118
PC 118x136	Szybka poliwęglan 118x136 zewnętrzna APS-918I
PC 120x210	Szybka poliwęglan 120x210
	Pozostałe wymiary na zapytanie

TSM 50x100p



Tarcza spawalnicza mała.

Materiał	Preszpan, rękojeść plastik
Wymiar	50x100 mm

TSM 50x100



Tarcza spawalnicza mała.

Materiał	Preszpan
Wymiar	50x100 mm

TSM 80x100



Tarcza spawalnicza mała.

Materiał	Preszpan
Wymiar	80x100 mm

TSD 50x100



Tarcza spawalnicza duża.

Materiał	Preszpan
Wymiar	50x100 mm

TSDP 50x100



Tarcza spawalnicza duża.

Materiał	Plastik
Wymiar	50x100 mm

TSDP 90x110



Tarcza spawalnicza duża.

Materiał	Plastik
Wymiar	90x110 mm

PS 200G BLACK



Przyłbica spawalnicza 200G BLACK DIN 11.

Materiał	Plastik
Wymiar	90x110 mm

PSF 80x100



Przyłbica spawalnicza z fartuchem.

Materiał	Preszpan
Wymiar	80x110 mm

PSPF 50x100



Przyłbica spawalnicza z podglądem i fartuchem.

Materiał	Preszpan
Wymiar	50x100 mm

OŚLONA PRZECIWODPRYSKOWA



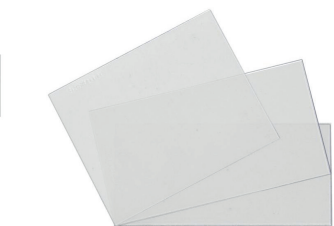
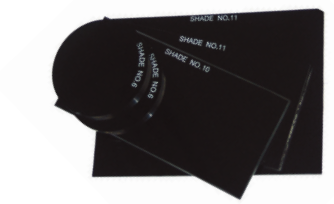
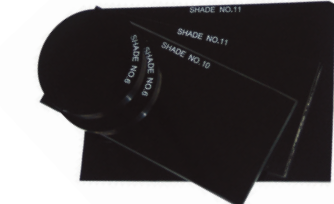
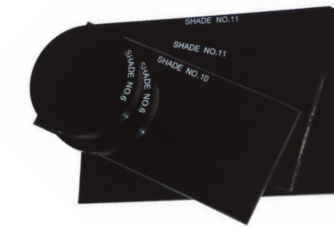
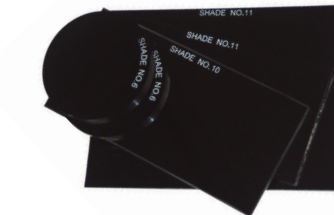
Oślona p/odpryskowa twarzy 1,0.

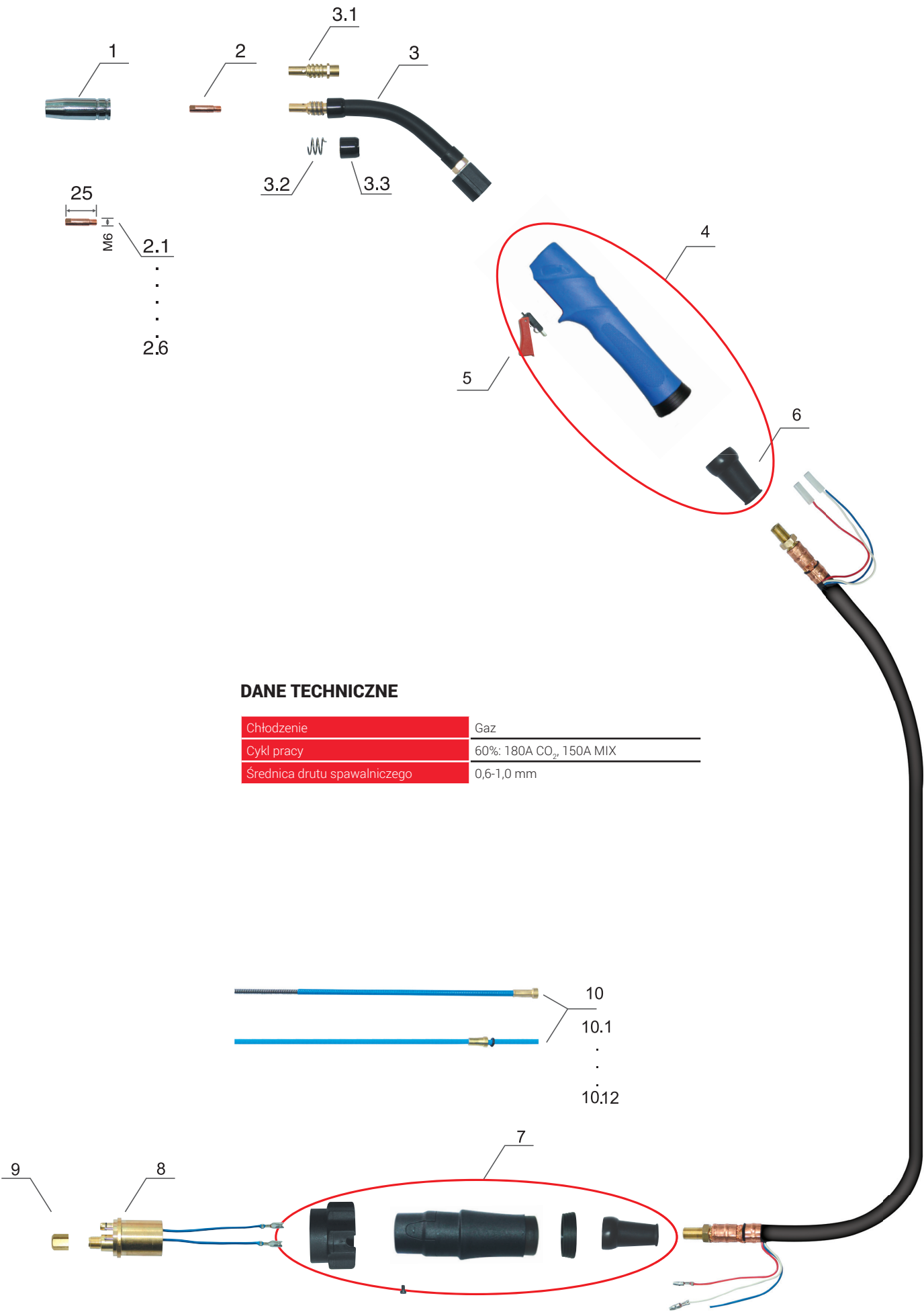
OKULARY FI 50



Okulary spawalnicze fi50.

SZKŁA I FILTRY SPAWALNICZE

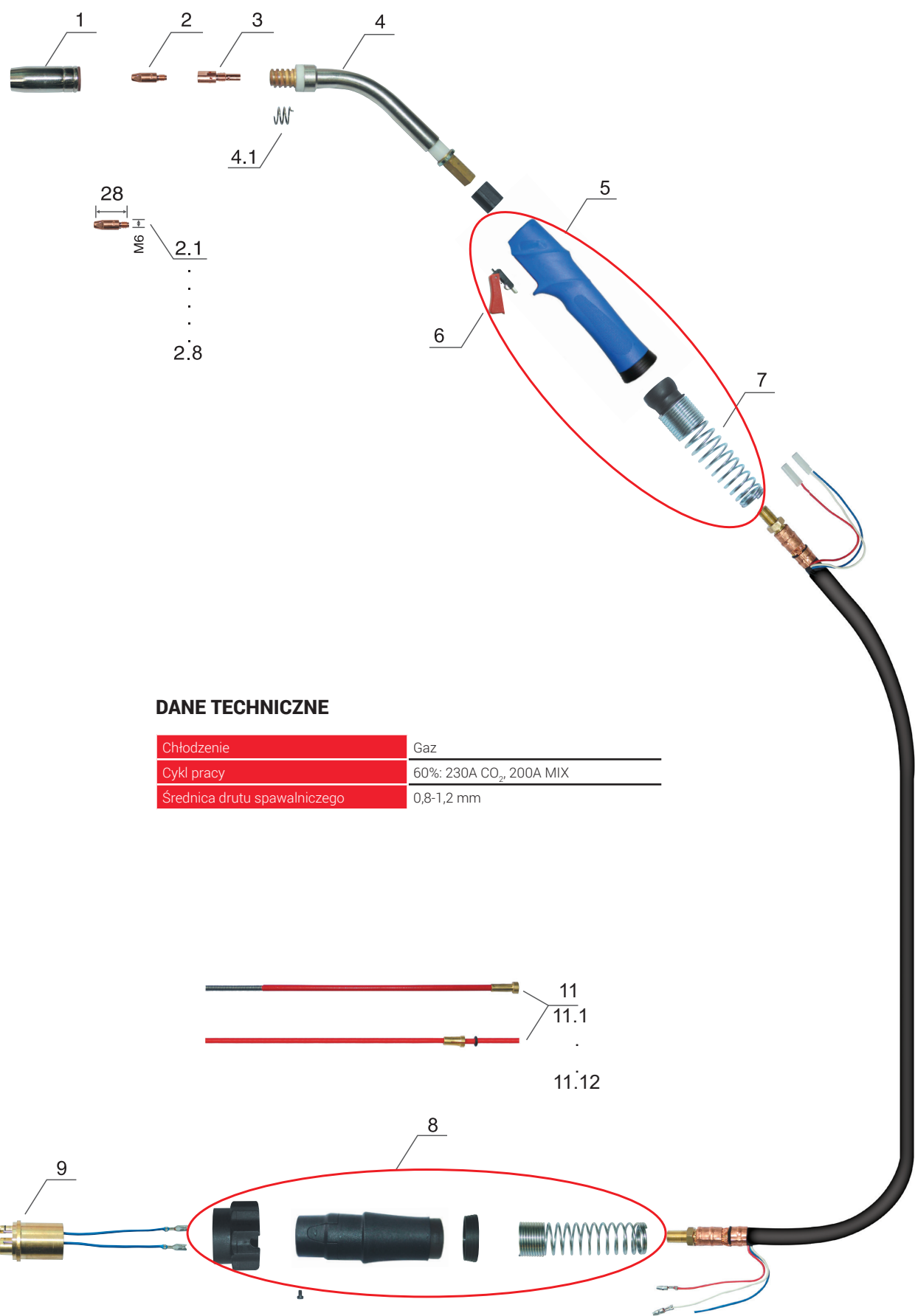
	INDEKS	NAZWA
	Szkoło 20x100	Szkoło bezbarwne 20x100
	Szkoło 50x100	Szkoło bezbarwne 50x100
	Szkoło 60x110	Szkoło bezbarwne 60x110
	Szkoło 80x100	Szkoło bezbarwne 80x100
	Szkoło 90x110	Szkoło bezbarwne 90x110
	Szkoło Fi 50	Szkoło bezbarwne Fi 50
	Filtr 20x100 5 DIN	Filtr spawalniczy 20x100 5 DIN
	Filtr 50x100 8 DIN	Filtr spawalniczy 50x100 8 DIN
	Filtr 50x100 9 DIN	Filtr spawalniczy 50x100 9 DIN
	Filtr 50x100 10 DIN	Filtr spawalniczy 50x100 10 DIN
	Filtr 50x100 11 DIN	Filtr spawalniczy 50x100 11 DIN
	Filtr 50x100 12 DIN	Filtr spawalniczy 50x100 12 DIN
	Filtr 60x110 9 DIN	Filtr spawalniczy 60x110 9 DIN
	Filtr 60x110 10 DIN	Filtr spawalniczy 60x110 10 DIN
	Filtr 60x110 11 DIN	Filtr spawalniczy 60x110 11 DIN
	Filtr 60x110 12 DIN	Filtr spawalniczy 60x110 12 DIN
	Filtr 80x100 7 DIN	Filtr spawalniczy 80x100 7 DIN
	Filtr 80x100 8 DIN	Filtr spawalniczy 80x100 8 DIN
	Filtr 80x100 9 DIN	Filtr spawalniczy 80x100 9 DIN
	Filtr 80x100 10 DIN	Filtr spawalniczy 80x100 10 DIN
	Filtr 80x100 11 DIN	Filtr spawalniczy 80x100 11 DIN
	Filtr 80x100 12 DIN	Filtr spawalniczy 80x100 12 DIN
	Filtr 80x100 13 DIN	Filtr spawalniczy 80x100 13 DIN
	Filtr 90x110 7 DIN	Filtr spawalniczy 90x110 7 DIN
	Filtr 90x110 8 DIN	Filtr spawalniczy 90x110 8 DIN
	Filtr 90x110 9 DIN	Filtr spawalniczy 90x110 9 DIN
	Filtr 90x110 10 DIN	Filtr spawalniczy 90x110 10 DIN
	Filtr 90x110 11 DIN	Filtr spawalniczy 90x110 11 DIN
	Filtr 90x110 12 DIN	Filtr spawalniczy 90x110 12 DIN
	Filtr 90x110 13 DIN	Filtr spawalniczy 90x110 13 DIN
	Filtr FI 50 4 DIN	Filtr spawalniczy FI 50 4 DIN
	Filtr FI 50 5 DIN	Filtr spawalniczy FI 50 5 DIN
	Filtr FI 50 6 DIN	Filtr spawalniczy FI 50 6 DIN
	Filtr FI 50 7 DIN	Filtr spawalniczy FI 50 7 DIN
	Filtr FI 50 8 DIN	Filtr spawalniczy FI 50 8 DIN
	Filtr FI 50 9 DIN	Filtr spawalniczy FI 50 9 DIN
	Filtr FI 50 10 DIN	Filtr spawalniczy FI 50 10 DIN
	Filtr FI 50 11 DIN	Filtr spawalniczy FI 50 11 DIN
	Filtr FI 50 12 DIN	Filtr spawalniczy FI 50 12 DIN
	Filtr FI 50 13 DIN	Filtr spawalniczy FI 50 13 DIN



DANE TECHNICZNE

Chłodzenie	Gaz
Cykl pracy	60%: 180A CO ₂ , 150A MIX
Średnica drutu spawalniczego	0,6-1,0 mm

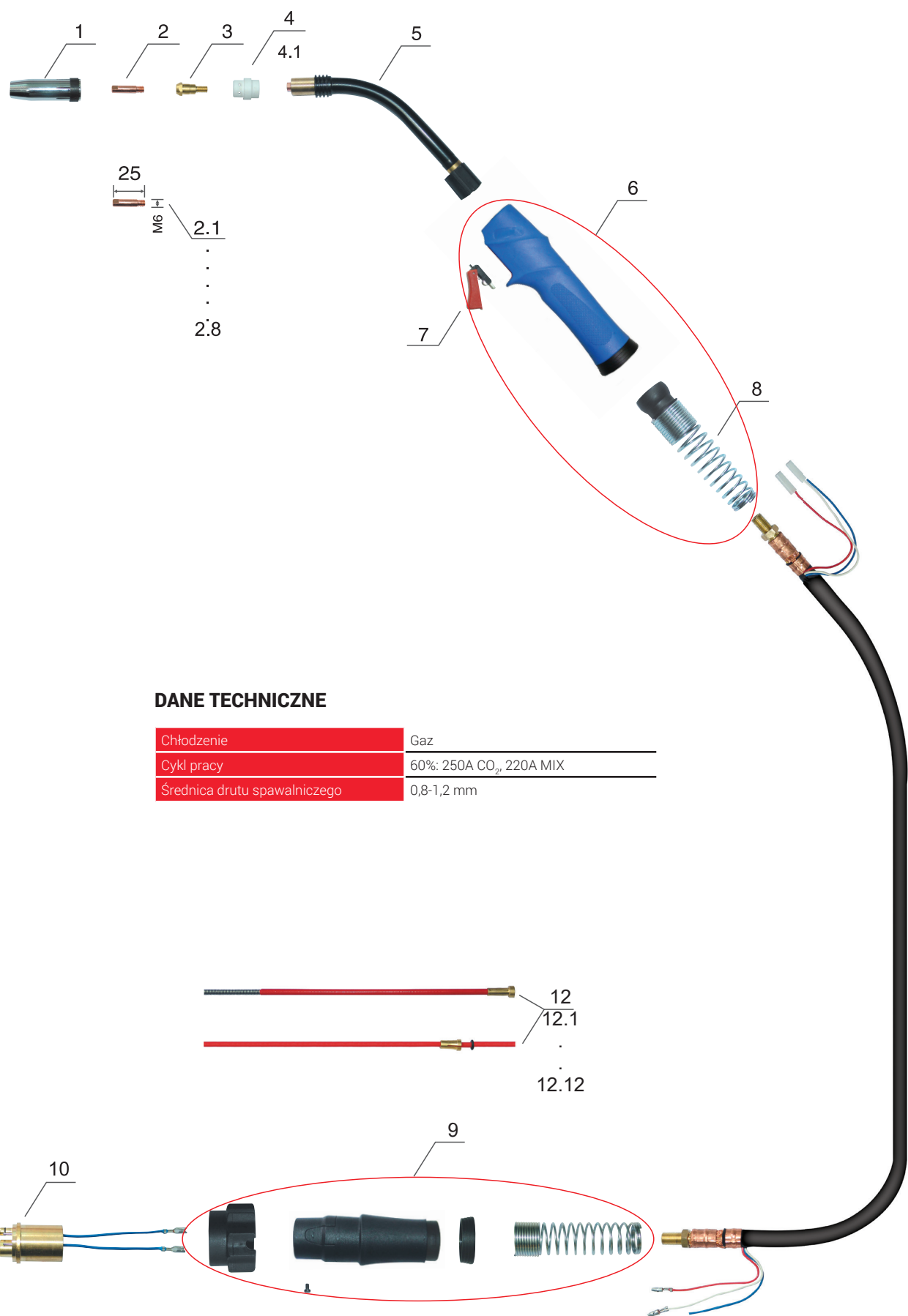
NR	INDEKS	NAZWA
1	R1044102	Dysza gazowa ø12 MIG15
2		Końcówka prądowa
2.1	R1034135	Końcówka prądowa M6x25 0.6
2.2	R1034136	Końcówka prądowa M6x25 0.8
2.3	R1034138	Końcówka prądowa M6x25 1.0
2.4	R1034139	Końcówka prądowa M6x25 1.2
2.5	R1034140	Końcówka prądowa M6x25 0.8 AL
2.6	R1034141	Końcówka prądowa M6x25 1.0 AL
3	R1017101	Korpus uchwyty (fajka) MIG15
3.1	R1019101	Gniazdo końcówki prądowej MIG15 ze sprężyną
3.2	R1029101	Sprężyna MIG15
3.3	R1028101	Izolator dyszy gazowej MIG15
4	R1026127	Rękojeść uchwyty MIG + przycisk
5	R1033100	Przycisk
6	R1026101	Osłona przeciwzgięciowa rękojeści
7	R1037110	Obudowa wtyku EURO gaz
8	R1011100	Wtyk EURO MIG-gaz
9	R1011101	Nakrętka oporowa przewodnicy drutu
10		Spirala prowadząca drut
10.1	R1022101	Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/3m niebieska
10.2	R1022102	Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/4m niebieska
10.3	R1022103	Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/5m niebieska
10.4	R1022104	Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/3m czerwona
10.5	R1022105	Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/4m czerwona
10.6	R1022106	Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/5m czerwona
10.7	R1025101	Wkład teflonowy 0.6-0.8/3m niebieski
10.8	R1025102	Wkład teflonowy 0.6-0.8/4m niebieski
10.9	R1025103	Wkład teflonowy 0.6-0.8/5m niebieski
10.10	R1025104	Wkład teflonowy 1.0-1.2/3m czerwony
10.11	R1025105	Wkład teflonowy 1.0-1.2/4m czerwony
10.12	R1025106	Wkład teflonowy 1.0-1.2/5m czerwony
KOMPLETNE UCHWYTY		
	T1010150	Uchwyt spawalniczy MIG 15 3m
	T1010151	Uchwyt spawalniczy MIG 15 4m
	T1010152	Uchwyt spawalniczy MIG 15 5m



DANE TECHNICZNE

Chłodzenie	Gaz
Cykl pracy	60%: 230A CO ₂ , 200A MIX
Średnica drutu spawalniczego	0,8-1,2 mm

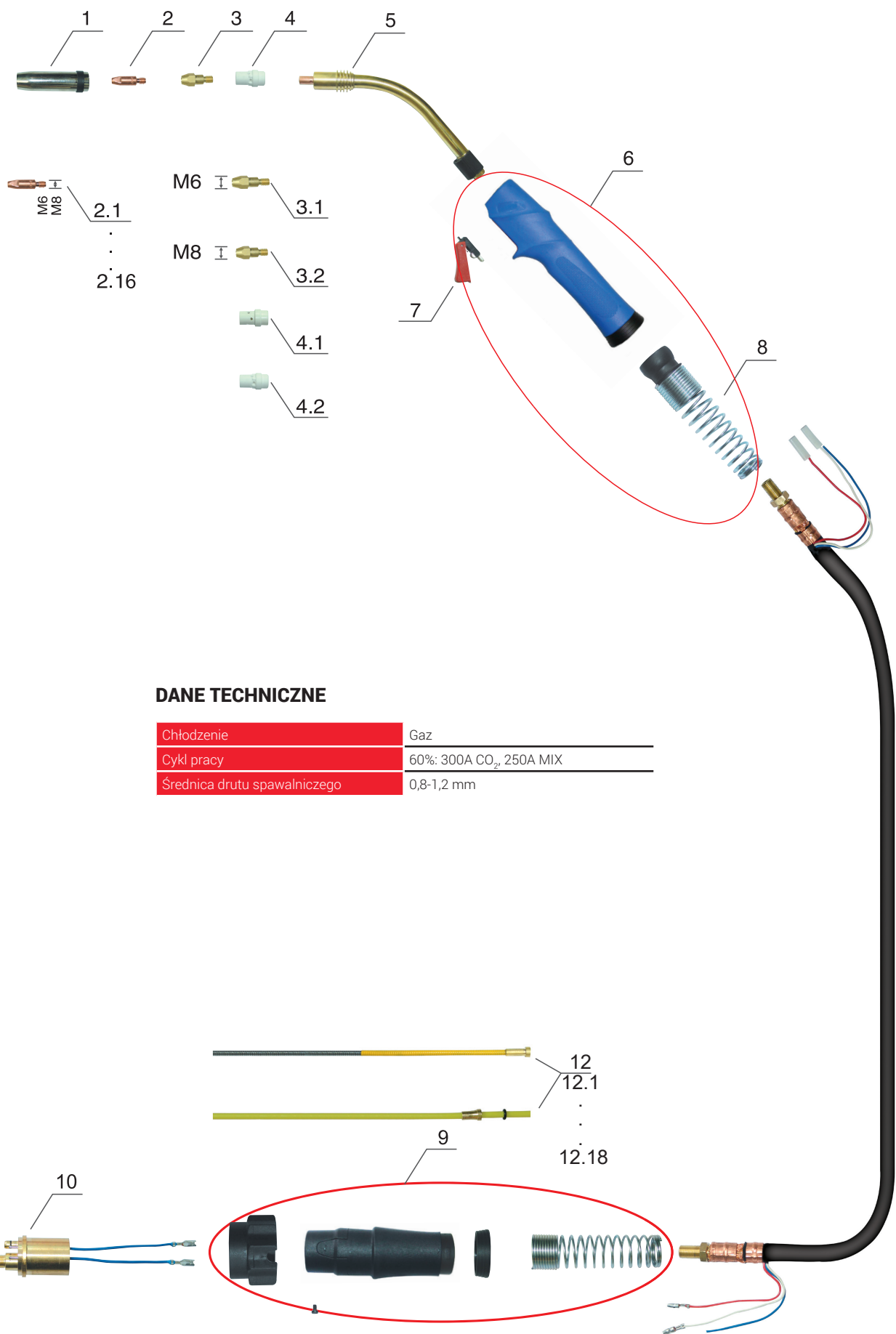
NR	INDEKS	NAZWA
1	R1044112	Dysza gazowa ø15 MIG25
2		Końcówka prądowa
2.1	R1034150	Końcówka prądowa M6x28 0.6
2.2	R1034151	końcówka prądowa M6x28 0.8
2.3	R1034153	Końcówka prądowa M6x28 1.0
2.4	R1034154	Końcówka prądowa M6x28 1.2
2.5	R1034155	Końcówka prądowa M6x28 1.6
2.6	R1034156	Końcówka prądowa M6x28 0.8 AL
2.7	R1034157	Końcówka prądowa M6x28 1.0 AL
2.8	R1034158	Końcówka prądowa M6x28 1.2 AL
3	R1019105	Gniazdo końcówki prądowej MIG25
4	R1017103	Korpus uchwytu (fajka) MIG25
4.1	R1029103	Sprężyna MIG25
5	R1026127	Rękojeść + przycisk
6	R1033100	Przycisk
7	R1026102	Sprężyna przeciwwzgięciowa rękojeści
8	R1037110	Obudowa wtyku EURO gaz
9	R1011100	Wtyk EURO, sprężyste styki sterujące
10	R1011101	Nakrętka oporowa przewodnicy drutu
11		Spirala prowadząca drut
11.1	R1022101	Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/3m niebieska
11.2	R1022102	Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/4m niebieska
11.3	R1022103	Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/5m niebieska
11.4	R1022104	Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/3m czerwona
11.5	R1022105	Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/4m czerwona
11.6	R1022106	Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/5m czerwona
11.7	R1025101	Wkład teflonowy 0.6-0.9/3m niebieski
11.8	R1025102	Wkład teflonowy 0.6-0.9/4m niebieski
11.9	R1025103	Wkład teflonowy 0.6-0.9/5m niebieski
11.10	R1025104	Wkład teflonowy 1.0-1.2/3m czerwony
11.11	R1025105	Wkład teflonowy 1.0-1.2/4m czerwony
11.12	R1025106	Wkład teflonowy 1.0-1.2/5m czerwony
KOMPLETNE UCHWYTY		
	T1010153	Uchwyt spawalniczy MIG 25 3m
	T1010142	Uchwyt spawalniczy MIG 25 4m
	T1010154	Uchwyt spawalniczy MIG 25 5m



DANE TECHNICZNE

Chłodzenie	Gaz
Cykl pracy	60%: 250A CO ₂ , 220A MIX
Średnica drutu spawalniczego	0,8-1,2 mm

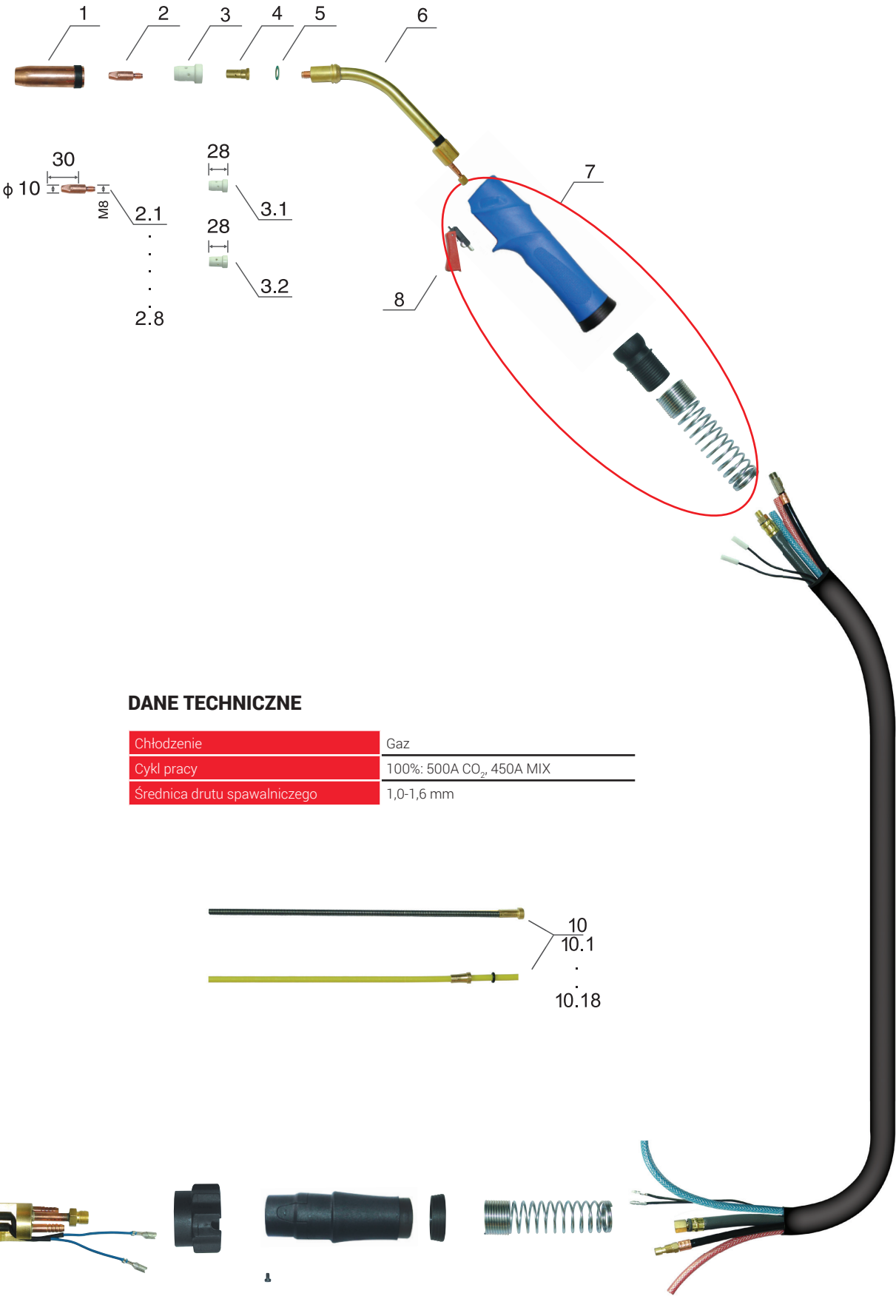
NR	INDEKS	NAZWA
1	R1044106	Dysza gazowa ø12.5 MIG24
2		Końcówka prądowa
2.1	R1034135	Końcówka prądowa M6x25 0.6
2.2	R1034136	Końcówka prądowa M6x25 0.8
2.3	R1034138	Końcówka prądowa M6x25 1.0
2.4	R1034139	Końcówka prądowa M6x25 1.2
2.5	R1034147	Końcówka prądowa M6x25 1.6
2.6	R1034140	Końcówka prądowa M6x25 0.8 AL
2.7	R1034141	Końcówka prądowa M6x25 1.0 AL
2.8	R1034142	Końcówka prądowa M6x25 1.2 AL
3	R1019120	Gniazdo końcówki prądowej MIG24
4	R1019145	Rozdzielacz gazu ceramika MIG24
4.1	R1019110	Rozdzielacz gazu plastik MIG24
5	R1017102	Korpus uchwytu (fajka) MIG24
6	R1026127	Rękojeść + przycisk
7	R4932102	Przycisk
8	R1026102	Sprężyna przeciwwzgięciowa rękojeści
9	R1037110	Obudowa wtyku EURO gaz
10	R1011100	Wtyk EURO, sprężyste styki sterujące
11	R1011101	Nakrętka oporowa prowadnicy drutu
12		Spirala prowadząca drut
12.1	R1022101	Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/3m niebieska
12.2	R1022102	Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/4m niebieska
12.3	R1022103	Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/5m niebieska
12.4	R1025101	Wkład teflonowy 0.6-0.9/3m niebieski
12.5	R1025102	Wkład teflonowy 0.6-0.9/4m niebieski
12.6	R1025103	Wkład teflonowy 0.6-0.9/5m niebieski
12.7	R1022104	Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/3m czerwona
12.8	R1022105	Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/4m czerwona
12.9	R1022106	Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/5m czerwona
12.10	R1025104	Wkład teflonowy 1.0-1.2/3m czerwony
12.11	R1025105	Wkład teflonowy 1.0-1.2/4m czerwony
12.12	R1025106	Wkład teflonowy 1.0-1.2/5m czerwony
KOMPLETNE UCHWYTY		
	T1010155	Uchwyt spawalniczy MIG 24 3m
	T1010156	Uchwyt spawalniczy MIG 24 4m
	T1010157	Uchwyt spawalniczy MIG 24 5m



DANE TECHNICZNE

Chłodzenie	Gaz
Cykl pracy	60%: 300A CO ₂ , 250A MIX
Średnica drutu spawalniczego	0,8-1,2 mm

NR	INDEKS	NAZWA
1.1	R1044123	Dysza gazowa ø16 MIG36
2		Końcówka prądowa
2.1	R1034150	Końcówka prądowa M6x28 0.6
2.2	R1034151	Końcówka prądowa M6x28 0.8
2.3	R1034153	Końcówka prądowa M6x28 1.0
2.4	R1034154	Końcówka prądowa M6x28 1.2
2.5	R1034155	Końcówka prądowa M6x28 1.6
2.6	R1034156	Końcówka prądowa M6x28 0.8 AL
2.7	R1034157	Końcówka prądowa M6x28 1.0 AL
2.8	R1034158	Końcówka prądowa M6x28 1.2 AL
2.9	R1034170	Końcówka prądowa M8x30 0.8
2.10	R1034172	Końcówka prądowa M8x30 1.0
2.11	R1034173	Końcówka prądowa M8x30 1.2
2.12	R1034175	Końcówka prądowa M8x30 1.6
2.13	R1034178	Końcówka prądowa M8x30 0.8 AL
2.14	R1034180	Końcówka prądowa M8x30 1.0 AL
2.15	R1034181	Końcówka prądowa M8x30 1.2 AL
2.16	R1034182	Końcówka prądowa M8x30 1.6 AL
3		Gniazdo końcówki prądowej
3.1	R1019124	Gniazdo końcówki prądowej M6 MIG36
3.2	R1019123	Gniazdo końcówki prądowej M8 MIG36
4		Rozdzielacz gazu
4.1	R1019111	Rozdzielacz gazu plastik MIG36
4.2	R1019114	Rozdzielacz gazu ceramiczny MIG36
5	R1017105	Korpus uchwytu (fajka) MIG36
6	R1026127	Rękojeść + przycisk
7	R4932102	Przycisk
8	R1026102	Sprężyna przeciwwzgięciowa rękojeści
		Przewód zespolony
9	R1037110	Obudowa wtyku EURO gaz
10	R1011100	Wtyk EURO, sprężyste styki sterujące
11	R1011101	Nakrętka oporowa prowadnicy drutu
12		Spirala prowadząca drut
12.1	R1022101	Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/3m niebieska
12.2	R1022102	Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/4m niebieska
12.3	R1022103	Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/5m niebieska
12.4	R1022104	Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/3m czerwona
12.5	R1022105	Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/4m czerwona
12.6	R1022106	Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/5m czerwona
12.7	R1025101	Wkład teflonowy 0.6-0.9/3m niebieski
12.8	R1025102	Wkład teflonowy 0.6-0.9/4m niebieski
12.9	R1025103	Wkład teflonowy 0.6-0.9/5m niebieski
12.10	R1025104	Wkład teflonowy 1.0-1.2/3m czerwony
12.11	R1025105	Wkład teflonowy 1.0-1.2/4m czerwony
12.12	R1025106	Wkład teflonowy 1.0-1.2/5m czerwony
12.13	R1022107	Spirala prowadząca drut 1.2-1.6/3m żółta
12.14	R1022108	Spirala prowadząca drut 1.2-1.6/4m żółta
12.15	R1022109	Spirala prowadząca drut 1.2-1.6/5m żółta
12.16	R1025107	Wkład teflonowy 1.2-1.6/3m żółty
12.17	R1025108	Wkład teflonowy 1.2-1.6/4m żółty
12.18	R1025109	Wkład teflonowy 1.2-1.6/5m żółty
KOMPLETNE UCHWYTY		
	T1010158	Uchwyt spawalniczy MIG 36 3m
	T1010159	Uchwyt spawalniczy MIG 36 4m
	T1010160	Uchwyt spawalniczy MIG 36 5m



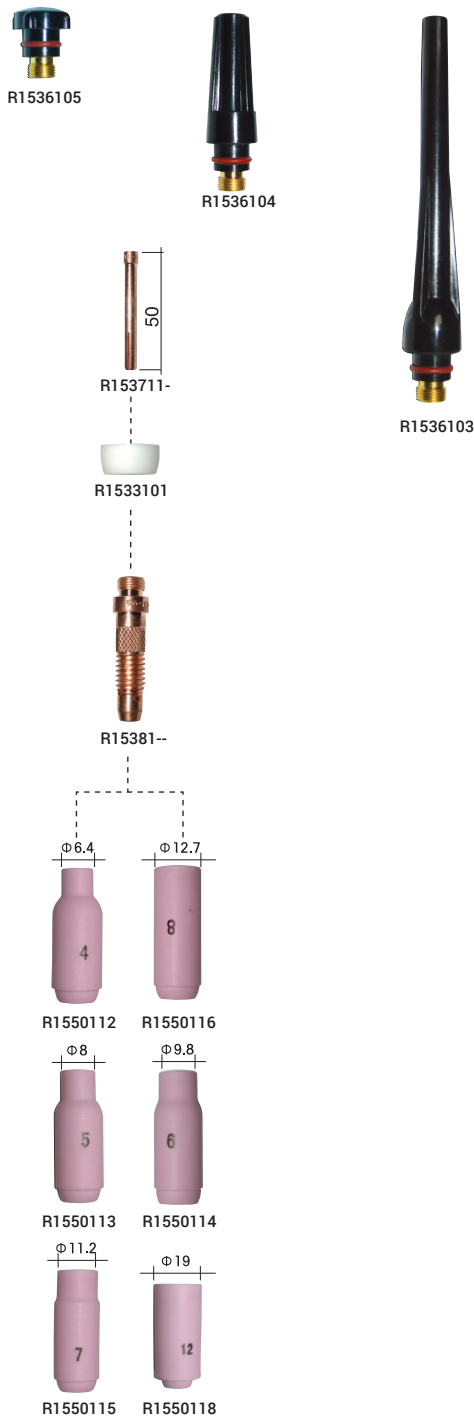
DANE TECHNICZNE

Chłodzenie	Gaz
Cykl pracy	100%: 500A CO ₂ , 450A MIX
Średnica drutu spawalniczego	1,0-1,6 mm

NR	INDEKS	NAZWA
1	R1044117	Dysza gazowa ø16 MIG400-500
2		Końcówka prądowa
2.1	R1034170	Końcówka prądowa M8x30 0.8
2.2	R1034172	Końcówka prądowa M8x30 1.0
2.3	R1034173	Końcówka prądowa M8x30 1.2
2.4	R1034175	Końcówka prądowa M8x30 1.6
2.5	R1034178	Końcówka prądowa M8x30 0.8 AL
2.6	R1034180	Końcówka prądowa M8x30 1.0 AL
2.7	R1034181	Końcówka prądowa M8x30 1.2 AL
2.8	R1034182	Końcówka prądowa M8x30 1.6 AL
3		Rozdzielacz gazu
3.1	R1019118	Rozdzielacz gazu ceramiczny MIG400-500
3.2	R1019116	Rozdzielacz gazu plastik MIG400-500
4	R1019126	Gniazdo końcówki prądowej M8x25 MIG400-500
5	R1028102	Podkładka izolacyjna korpusu uchwytu MIG400-500
6	R1017108	Korpus uchwytu (fajka) MIG500
7	R1026100	Rękojeść + przycisk
8	R4932102	Przycisk
9	R1011102	Nakrętka oporowa prowadnicy drutu
10		Spirala prowadząca drut
10.1	R1022101	Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/3m niebieska
10.2	R1022102	Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/4m niebieska
10.3	R1022103	Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/5m niebieska
10.4	R1022104	Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/3m czerwona
10.5	R1022105	Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/4m czerwona
10.6	R1022106	Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/5m czerwona
10.7	R1025101	Wkład teflonowy 0.6-0.9/3m niebieski
10.8	R1025102	Wkład teflonowy 0.6-0.9/4m niebieski
10.9	R1025103	Wkład teflonowy 0.6-0.9/5m niebieski
10.10	R1025104	Wkład teflonowy 1.0-1.2/3m czerwony
10.11	R1025105	Wkład teflonowy 1.0-1.2/4m czerwony
10.12	R1025106	Wkład teflonowy 1.0-1.2/5m czerwony
10.13	R1022107	Spirala prowadząca drut 1.2-1.6/3m żółta
10.14	R1022108	Spirala prowadząca drut 1.2-1.6/4m żółta
10.15	R1022109	Spirala prowadząca drut 1.2-1.6/5m żółta
10.16	R1025107	Wkład teflonowy 1.2-1.6/3m żółty
10.17	R1025108	Wkład teflonowy 1.2-1.6/4m żółty
10.18	R1025109	Wkład teflonowy 1.2-1.6/5m żółty
KOMPLETNE UCHWYTY		
	T1110140	Uchwyt spawalniczy MIG 500 3m
	T1110141	Uchwyt spawalniczy MIG 500 4m
	T1110142	Uchwyt spawalniczy MIG 500 5m

UCHWYTY TIG 17-18-26

CZĘŚCI ZAMIENNE TIG 17-18-26



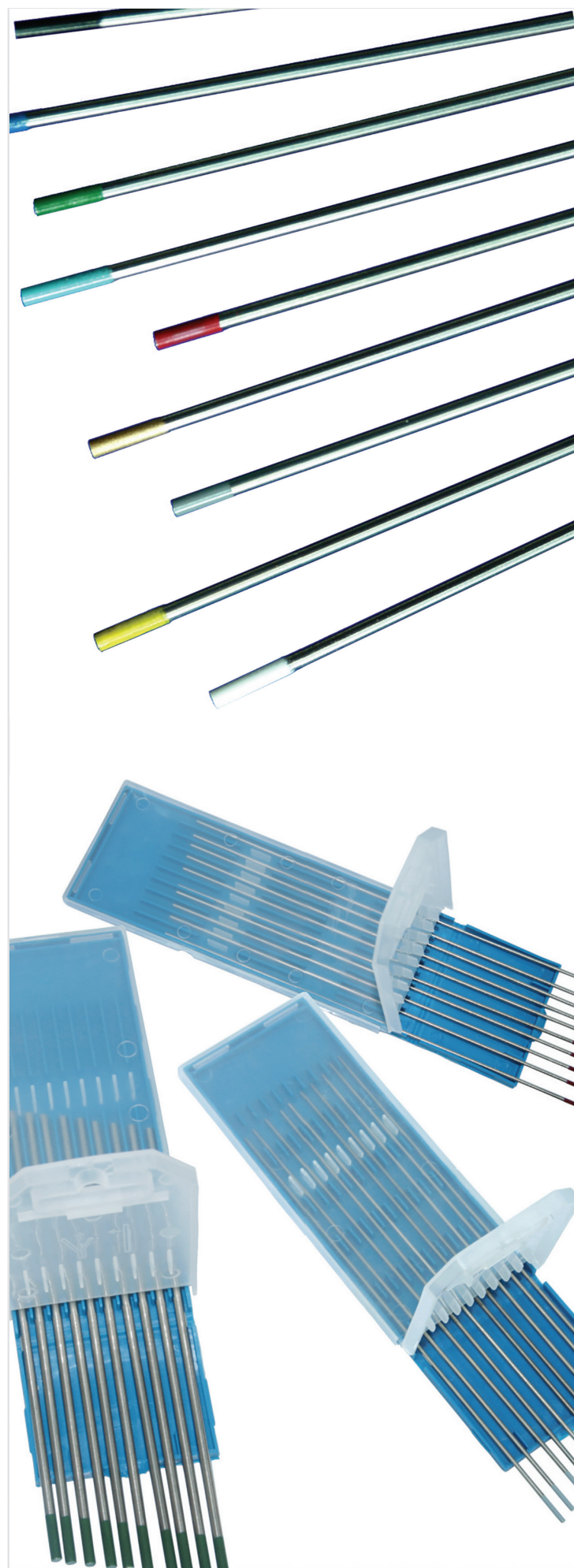
INDEKS	NR REF.	NAZWA
R1539106	45V24	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową fi 1,0 mm
R1539106	45V25	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową fi 1,6 mm
R1537123		Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową fi 2,0 mm
R1539108	45V26	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową fi 2,4 mm
R1539109	45V27	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową fi 3,2 mm
R1539110	45V28	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową fi 4,0 mm
R1538110	10N30	Korpus tulejki zaciskowej fi 1,0 mm
R1538111	10N31	Korpus tulejki zaciskowej fi 1,6 mm
R1538118		Korpus tulejki zaciskowej fi 2,0 mm
R1538112	10N32	Korpus tulejki zaciskowej fi 2,4 mm
R1538113	10N28	Korpus tulejki zaciskowej fi 3,2 mm
R1538114	406488	Korpus tulejki zaciskowej fi 4,0 mm
R1533101	18CG	Pierścień izolacyjny korpusu TIG 17-18-26
R1550112	10N50	Dysza ceramiczna 4 fi 6,4 mm L=47
R1550113	10N49	Dysza ceramiczna 5 fi 8 mm L=47
R1550114	10N48	Dysza ceramiczna 6 fi 9,8 mm L=47
R1550115	10N47	Dysza ceramiczna 7 fi 11,2 mm L=47
R1550116	10N46	Dysza ceramiczna 8 fi 12,7 mm L=47
R1550118	10N44	Dysza ceramiczna 12 fi 19 mm L=50
R1537114	10N22	Tulejka zaciskowa fi 1,0 mm 50 mm
R1537115	10N23	Tulejka zaciskowa fi 1,6 mm 50 mm
R1537123		Tulejka zaciskowa fi 2,0 mm 50 mm
R1537116	10N24	Tulejka zaciskowa fi 2,4 mm 50 mm
R1537117	10N25	Tulejka zaciskowa fi 3,2 mm 50 mm
R1537118	54N20	Tulejka zaciskowa fi 4,0 mm 50 mm
R1536103	57Y02	Korek TIG 17-18-26 długi
R1536104	57Y03	Korek TIG 17-18-26 średni
R1536105	57Y04	Korek TIG 17-18-26 krótki

KOMPLETNE UCHWYTY TIG

INDEKS	NR REF.	NAZWA
T2530106		Uchwyt spawalniczy TIG 17 4m - gaz
T2530107		Uchwyt spawalniczy TIG 17 8m - gaz
T2530110		Uchwyt spawalniczy TIG 17V 4m - gaz
T2630100		Uchwyt spawalniczy TIG 18 4m - ciecz
T2630101		Uchwyt spawalniczy TIG 18 8m - ciecz
T2530112		Uchwyt spawalniczy TIG 26 4m - gaz
T2530113		Uchwyt spawalniczy TIG 26 8m - gaz
R1525105	WP 17	Korpus uchwyty TIG 17
R1525111	WP 26	Korpus uchwyty TIG 26
R1524100	WP 18	Korpus uchwyty TIG 18
R1525114	WP 26V	Korpus uchwyty TIG 26V

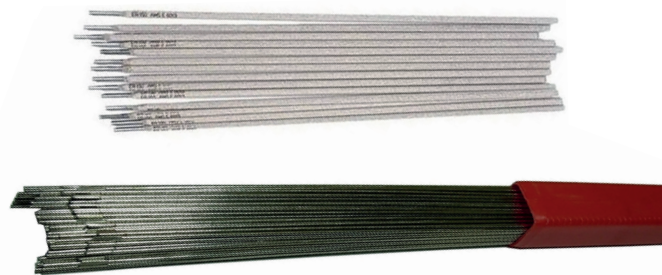


ELEKTRODY TIG



INDEKS	NAZWA
WP/1,0	Elektroda TIG 1,0 WP zielona
WP/1,6	Elektroda TIG 1,6 WP zielona
WP/2,0	Elektroda TIG 2,0 WP zielona
WP/2,4	Elektroda TIG 2,4 WP zielona
WP/3,2	Elektroda TIG 3,2 WP zielona
WP/4,0	Elektroda TIG 4,0 WP zielona
WT20/1,0	Elektroda TIG 1,0 WT20 czerwona
WT20/1,6	Elektroda TIG 1,6 WT20 czerwona
WT20/2,0	Elektroda TIG 2,0 WT20 czerwona
WT20/2,4	Elektroda TIG 2,4 WT20 czerwona
WT20/3,2	Elektroda TIG 3,2 WT20 czerwona
WT20/4,0	Elektroda TIG 4,0 WT20 czerwona
WC20/1,6	Elektroda TIG 1,6 WC20 szara
WC20/2,0	Elektroda TIG 2,0 WC20 szara
WC20/2,4	Elektroda TIG 2,4 WC20 szara
WC20/3,2	Elektroda TIG 3,2 WC20 szara
LaRC/1,6	Elektroda TIG 1,6 LaRC złota
LaRC/2,0	Elektroda TIG 2,0 LaRC złota
LaRC/2,4	Elektroda TIG 2,4 LaRC złota
LaRC/3,2	Elektroda TIG 3,2 LaRC złota

DRUTY SPAWALNICZE MIG, TIG, ELEKTRODY MMA



DRUTY SPAWALNICZE MIG DO STALI

SG2 0,6/5	Drut spaw stalowy SG2 0,6 mm / szpula 5 kg D200 plastik
SG2 0,8/5	Drut spaw stalowy SG2 0,8 mm / szpula 5 kg D200 plastik
SG2 1,0/5	Drut spaw stalowy SG2 1,0 mm / szpula 5 kg D200 plastik
SG2 0,8/15	Drut spaw stalowy SG2 0,8 mm / szpula 15 kg D300 drut/plastik
SG2 1,0/15	Drut spaw stalowy SG2 1,0 mm / szpula 15 kg D300 drut/plastik
SG2 1,2/15	Drut spaw stalowy SG2 1,2 mm / szpula 15 kg D300 drut/plastik

DRUTY SPAWALNICZE MIG DO STALI - SAMOOSŁONOWE

MIG SA 0,8/0,45	Drut spawalniczy MIG samoosłonowy 0,8 / szpula 0,45 kg D100 plastik
MIG SA 0,8/4,5	Drut spawalniczy MIG samoosłonowy 0,8 / szpula 4,5 kg D200 plastik

DRUTY SPAWALNICZE MIG DO ALUMINIUM

ALMG5 0,8/0,45	Drut spaw aluminium AIMg5 0,8 / szpula 0,45 kg SPOOL GUN
ALMG5 0,8/2	Drut spaw aluminium AIMg5 0,8 / szpula 2 kg D200 plastik
ALMG5 1,0/2	Drut spaw aluminium AIMg5 1,0 / szpula 2 kg D200 plastik
ALMG5 0,8/7	Drut spaw aluminium AIMg5 0,8 / szpula 7 kg D300 plastik
ALMG5 1,0/7	Drut spaw aluminium AIMg5 1,0 / szpula 7 kg D300 plastik
ALMG5 1,2/7	Drut spaw aluminium AIMg5 1,2 / szpula 7 kg D300 plastik
ALSi5 0,8/2	Drut spaw aluminium ALSi5 0,8 / szpula 2 kg D200 plastik
ALSi5 1,0/2	Drut spaw aluminium ALSi5 1,0 / szpula 2 kg D200 plastik
ALSi5 0,8/7	Drut spaw aluminium ALSi5 0,8 / szpula 7 kg D300 plastik
ALSi5 1,0/7	Drut spaw aluminium ALSi5 1,0 / szpula 7 kg D300 plastik
ALSi5 1,2/7	Drut spaw aluminium ALSi5 1,2 / szpula 7 kg D300 plastik

DRUTY SPAWALNICZE MIG NIERDZEWNE

308LSi 0,8/5	Drut spaw nierdzewny 0,8/5 kg 308LSi
308LSi 1,0/5	Drut spaw nierdzewny 1,0/5 kg 308LSi
308LSi 0,8/15	Drut spaw nierdzewny 0,8/15 kg 308LSi
308LSi 1,0/15	Drut spaw nierdzewny 1,0/15 kg 308LSi
308LSi 1,2/15	Drut spaw nierdzewny 1,2/15 kg 308LSi
316LSi 0,8/5	Drut spaw nierdzewny 0,8/5 kg 316LSi
316LSi 1,0/5	Drut spaw nierdzewny 1,0/5 kg 316LSi
316LSi 0,8/15	Drut spaw nierdzewny 0,8/15 kg 316LSi
316LSi 1,0/15	Drut spaw nierdzewny 1,0/15 kg 316LSi
316LSi 1,2/15	Drut spaw nierdzewny 1,2/15 kg 316LSi

DRUTY SPAWALNICZE MIG DO LUTOSPAWANIA

CuSi3 0,8/2	Drut spaw do lutowania CuSi3 0,8 mm / szpula 2 kg D200 plastik
CuSi3 0,8/5	Drut spaw do lutowania CuSi3 0,8 mm / szpula 5 kg D200 plastik
CuSi3 0,8/15	Drut spaw do lutowania CuSi3 0,8 mm / szpula 15 kg D300 plastik

ELEKTRODY MMA

E6013/2.5	Elektroda rutyłowa E6013/2.5
E6013/3.2	Elektroda rutyłowa E6013/3.2
E6013/4.0	Elektroda rutyłowa E6013/4.0
E7018/2.5	Elektroda zasadowa E7018/2.5
E7018/3.2	Elektroda zasadowa E7018/3.2
E7018/4.0	Elektroda zasadowa E7018/4.0

DRUTY SPAWALNICZE TIG DO ALUMINIUM

ALMG5 1,6	Drut spaw TIG aluminium AIMg5 1,6
ALMG5 2,0	Drut spaw TIG aluminium AIMg5 2,0
ALMG5 2,4	Drut spaw TIG aluminium AIMg5 2,4
ALMG5 3,2	Drut spaw TIG aluminium AIMg5 3,2
ALSi5 1,6	Drut spaw TIG aluminium ALSi5 1,6
ALSi5 2,0	Drut spaw TIG aluminium ALSi5 2,0
ALSi5 2,4	Drut spaw TIG aluminium ALSi5 2,4
ALSi5 3,2	Drut spaw TIG aluminium ALSi5 3,2
ALMG4,5MN 1,6	Drut spaw TIG aluminium AIMg4,5Mn 1,6
ALMG4,5MN 2,0	Drut spaw TIG aluminium AIMg4,5Mn 2,0
ALMG4,5MN 2,4	Drut spaw TIG aluminium AIMg4,5Mn 2,4
ALMG4,5MN 3,2	Drut spaw TIG aluminium AIMg4,5Mn 3,2

DRUTY SPAWALNICZE TIG NIERDZEWNE

308LSi 1,0	Drut spaw TIG 308LSi 1,0
308LSi 1,6	Drut spaw TIG 308LSi 1,6
308LSi 2,0	Drut spaw TIG 308LSi 2,0
308LSi 2,4	Drut spaw TIG 308LSi 2,4
308LSi 3,2	Drut spaw TIG 308LSi 3,2
316LSi 1,6	Drut spaw TIG 316LSi 1,6
316LSi 2,0	Drut spaw TIG 316LSi 2,0
316LSi 2,4	Drut spaw TIG 316LSi 2,4
316LSi 3,2	Drut spaw TIG 316LSi 3,2

AKCESORIA I CZĘŚCI

TW SGA



Uchwyt spawalniczy TW SGA z zaworem, typu TELWIN, EINHELL.

MB 14/3M



Uchwyt spawalniczy MB 14/3 bezpośredni, typu BESTER.

R1017129



Korpus uchwyty (fajka) TW SGA.

R1017130



Korpus uchwyty (fajka) MIG 14.

R1033100



Przycisk uchwyty MIG typ BINZEL.

255200



Reduktor CO2/Ar MINI z 2 manometrami.

265200



Reduktor CO2/Ar MAXY z 2 manometrami.

265400



Reduktor CO2/Ar z rotametrem.

265500



Reduktor CO2/Ar z rotametrem i podgrzewaczem 36V.

R1518100



Wtyk sterujący TIG 3 pin TUCHEL.

R1518101



Wtyk sterujący TIG 5 pin TUCHEL.

R1518102



Wtyk sterujący TIG 2 PIN.

01655



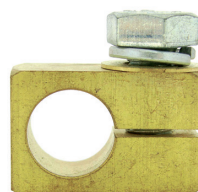
Wtyk sterujący TIG 3 PIN.

NAGŁ-APSHD5



Nagłowie APS-4ramienne.

R1010102



Zacisk prądowy gniazda EURO.

R1010130



Tuleja mosiężna gniazda EURO 35,5 mm.

R1049101



Gniazdo EURO - kompletne.

R5211100



Wtyk spawalniczy
10-25 mm na kabel.

R5211102



Wtyk spawalniczy
35-50 mm na kabel.

R5211104



Wtyk spawalniczy
50-70 mm na kabel.

R5211112



Gniazdo spawalnicze
50 mm na kabel

R5211114



Gniazdo spawalnicze
70 mm, 24' na kabel.

R5214100



Gniazdo spawalnicze
10-25 mm na panel.

R5214101



Gniazdo spawalnicze
35-50 mm na panel.

R5214102



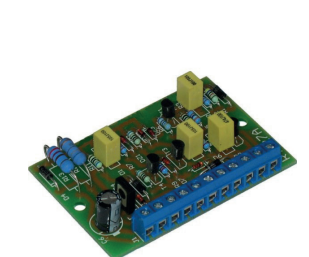
Gniazdo spawalnicze
70-95 mm na panel.

R5214105



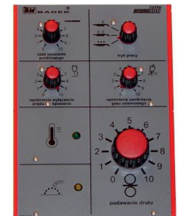
Wtyk spawalniczy
70-95 mm na panel.

RT-27



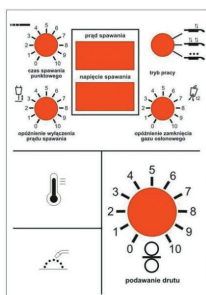
Sterownik prądu spawania
do spawarek elektrodowych
typu SPB-315 i SPB-400.

SP-6.5 PRO



Sterownik półautomatu spawalniczego,
do silnika 24V DC do 50W.

SP-6.5 DIGITAL



Sterownik półautomatu spawalniczego,
do silnika 24V DC do 50W,
mierniki cyfrowe.

SP-45D



Sterownik półautomatu spawalniczego,
zasilanie sterownika 230V AC.

SP-20A



Sterownik półautomatu spawalniczego,
do silnika 24V DC do 110W.

SP-41AS 24V



Sterownik półautomatu spawalniczego,
do silnika 24V DC do 110W.

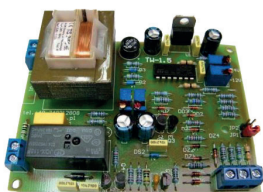
AKCESORIA I CZĘŚCI

SP-41AS 42V



Sterownik półautomatu spawalniczego, do silnika 42V DC do 110W.

TW-1.5



akumulatora 12V, 24V lub 48V.

POD T195



Podajnik drutu z silnikiem, z rolką napędową do szpul max 5 kg.

CWF-411+SILNIK



Podajnik drutu CWF 411 z silnikiem, z rolkami napędowymi.

WSP5KG



Wspornik szpuli drutu 5kg.

STANDARD 1



Wspornik szpuli drutu 15kg.

ADAPTER S-3



Adapter szpuli S-3 dwuczęściowy.

ADAPTER S-8



Adapter szpuli S-8 jednoczęściowy 8-ramienny (koszyk).

R2-06-08



Rolka podajnika 0,6-0,8V do stali
(TECNOMIG 161-175-195).

R3-06-08



Rolka podajnika 30 mm 0,6-0,8V do stali 30/22/10 mm
(ECONOMIG 220-280-370-420, TECNOMIG 200-220-280-330-370).

R3-08-10



Rolka podajnika 30 mm 0,8-1,0V do stali 30/22/10 mm
(ECONOMIG 220-280-370-420, TECNOMIG 200-220-280-330-370).

R3-10-12



Rolka podajnika 30 mm 1,0-1,2V do stali 30/22/10 mm
(ECONOMIG 220-280-370-420, TECNOMIG 200-220-280-330-370).

R3-12-16



Rolka podajnika 30mm 1,2-1,6V do stali 30/22/10 mm
(ECONOMIG 220-280-370-420, TECNOMIG 200-220-280-330-370).

R3-06-08/10



Rolka podajnika 30 mm 0,6-0,8V do stali 30/10/10 mm.

R3-06-08A



Rolka podajnika 30 mm 0,6-0,8U do aluminium 30/22/10 mm
(ECONOMIG 220-280-370-420, TECNOMIG 200-220-280-330-370).

R3-08-10A



Rolka podajnika 30 mm 0,8-1,0U do aluminium 30/22/10 mm
(ECONOMIG 220-280-370-420, TECNOMIG 200-220-280-330-370).

R3-10-12A



Rolka podajnika 30 mm 1,0-1,2U do aluminium 30/22/10 mm (ECONOMIG 220-280-370-420; TECNOMIG 200-220-280-330-370).

R3-14-16R



Rolka podajnika 30 mm 1,4-1,6R radełkowana 30/22/10 mm.

RF3-06-08



Rolka podajnika 30 mm 0,6-0,8V do stali 30/14/12 mm (V-MIG 280, 330).

RF3-10-12



Rolka podajnika 30 mm 1,0-1,2V do stali 30/14/12 mm (V-MIG 280, 330).

RF3-08-10A



Rolka podajnika 30 mm 0,8-1,0U do aluminium 30/14/12 mm (V-MIG 280, 330).

RF3-10-12A



Rolka podajnika 30 mm 1,0-1,2U do aluminium 30/14/12 mm (V-MIG 280, 330).

R4-08-10



Rolka podajnika 40 mm 0,8-1,0V do stali 40/32/10 mm (TECNOMIG 285, V-MIG280).

R4-10-12AL



Rolka podajnika 40 mm 1,0-1,2U do aluminium 40/32/10 mm (TECNOMIG 285, V-MIG280).

R4-20-24R



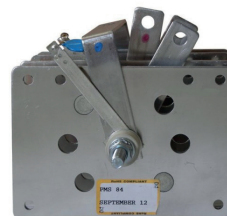
Rolka podajnika 40 mm 2,0-2,4R radełkowana 40/32/10 mm (ECONOMIG 440, 550).

R4-32R



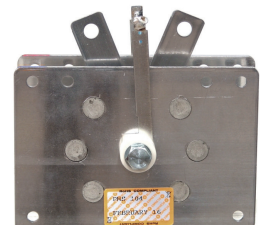
Rolka podajnika 40 mm 3,2R radełkowana 40/32/10 mm (ECONOMIG 440, 550).

PMS 84



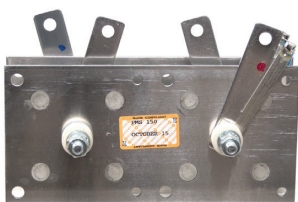
Mostek prostowniczy PMS 84.

PMS 104



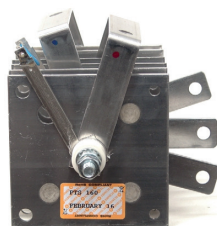
Mostek prostowniczy PMS 104 (zam. PMS 28 i PMS 74).

PMS 150



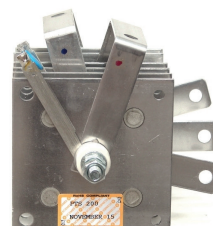
Mostek prostowniczy PMS 150.

PTS 160



Mostek prostowniczy PTS 160.

PTS 200



Mostek prostowniczy PTS 200.

PTS 240



Mostek prostowniczy PTS 240.

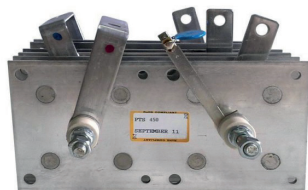
AKCESORIA I CZĘŚCI

PTS 350



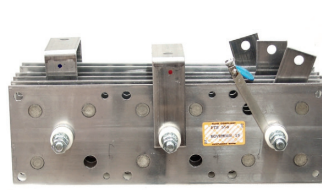
Mostek prostowniczy PTS 350.

PTS 450



Mostek prostowniczy PTS 450.

PTS 550



Mostek prostowniczy PTS 550.

100605



Silnik ELVI 100605
24V 30W lewy.

100701



Silnik ELVI 100701
24V 65W lewy.

100705



Silnik ELVI 100705
42V 110W lewy.

100707



Silnik ELVI 100707
42V 110W prawy.

KSV 5035/556T



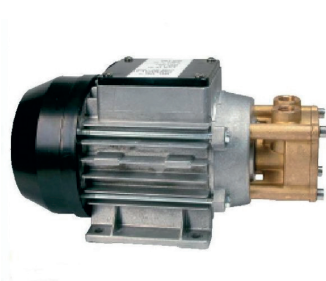
Silnik KSV 5035/556T
24V tacho.

ET3009 230V



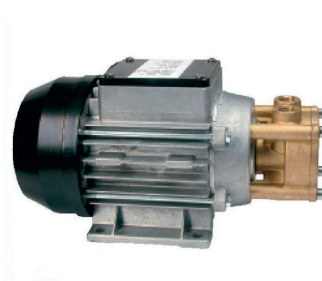
Pompa ET 3009
230V 3/8G.

MTP600-230V



Pompa MTP 600
230V 1/4G.

MTP600-400V



Pompa MTP 600
400V 1/4G.

54102N0000



Czujnik ciśnienia
z nastawem 0,2 bar.

Wózek uniwersalny IDEAL



Wózek 4-kołowy
3 półki

BADEK
Powered by IDEAL

ul. Kobierzycka 20 D
52-315 Wrocław
www.badek.pl
badek@badek.pl

TEL: 71 / 723 02 **21**
TEL: 71 / 723 02 **22**
TEL: 71 / 723 02 **23**

Produkty zawarte w tym katalogu podlegają modyfikacji lub zmianie bez uprzedzenia.
Znaki towarowe i handlowe wymienione powyżej i zawarte w tym katalogu są zastrzeżonymi
znakami handlowymi odpowiednich właścicieli i pozostają ich wyłączną własnością.